

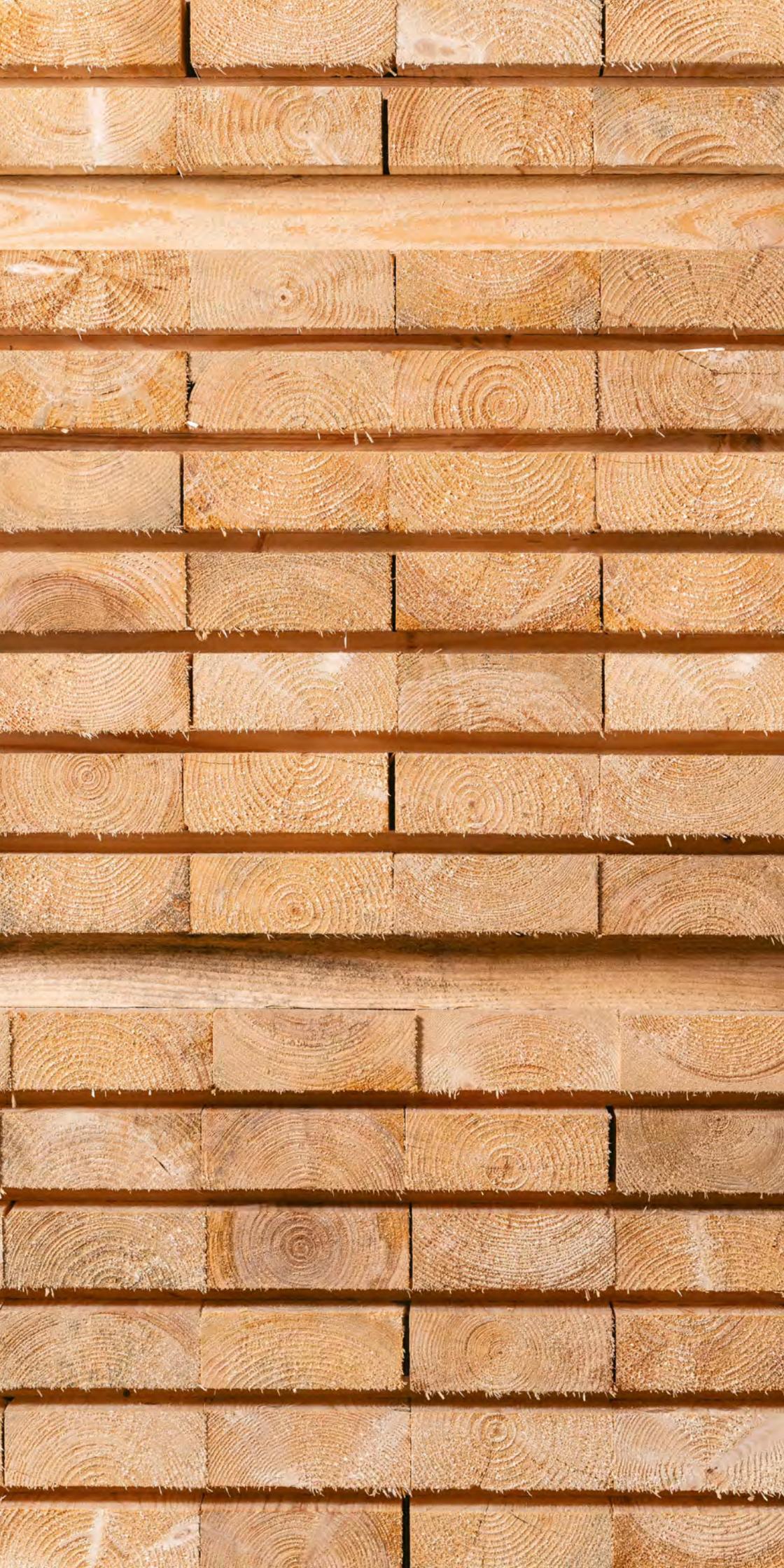


# Bien plus qu'un catalogue produits !

Notre scierie est à vos côtés  
pour tous vos projets bois.  
Nous exerçons notre métier  
avec amour et passion pour vous  
proposer des produits boisés qui  
répondent à tous vos besoins.

Le local et le circuit-court font  
partie intégrante de notre démarche.  
Nous donnons du sens à nos actions  
car l'écologie est au cœur  
de nos préoccupations.

Notre catalogue vous permettra  
de découvrir nos produits  
mais aussi notre histoire, nos valeurs  
et l'avenir que nous imaginons.





**Benjamin Mathieu**  
Gérant de la scierie Mathieu

Située au cœur des Hautes Vosges à Xonrupt-Longemer, la scierie Mathieu est la plus haute du département.

Depuis plus de 70 ans, des hommes et des femmes polyvalents et motivés permettent à l'entreprise d'allier performance et flexibilité.

Située à 800 m d'altitude, notre scierie se trouve au cœur d'un massif forestier très dense et de qualité.

Les bois que nous prélevons sont issus de forêts naturelles d'altitude, avec une résistance mécanique élevée.

La valorisation optimale de la matière première est une de nos priorités, nous pouvons parfois atteindre un rendement matière de 70%.

Ici l'homme fait corps avec la matière. Cet état d'esprit allie le goût de la tradition au sens de l'innovation. La part du bois dans la construction est en croissante évolution. Une évolution qui fait tout à fait sens : notre matériau est renouvelable et il fixe le carbone. Or la protection de l'environnement est au cœur de toutes les décisions désormais, notamment celles d'envergure comme la construction. Notre métier est un métier d'avenir.

Des forêts de montagne naturelles à notre gamme de produits, le bois traverse de nombreuses transformations grâce à notre équipe soudée.

Au travers de ce catalogue, nous vous proposons de découvrir ces nombreux produits.

Bonne lecture.

**Benjamin Mathieu**

Gérant de la scierie Mathieu



## Il y a trois générations, en sortant de la guerre, Jean Mathieu décida de créer, avec son épouse Jeanne, l'entreprise familiale en 1948.

Notre scierie artisanale est née du besoin en bois pour la reconstruction des maisons de la région Lorraine détruites pendant la Seconde Guerre mondiale. Elle fonctionne tout d'abord avec une machine à vapeur n'ayant pas de courant pour la faire tourner et produit au départ 1000 m<sup>3</sup> de bois par an.

Elle sera ensuite reprise par Dominique Mathieu en 1965 et développée sur un nouveau site de trois hectares jusqu'en 2007 pour atteindre 27 000 m<sup>3</sup> de grumes par an. Les enfants Benjamin et Adeline rejoignent l'aventure en 1999 et 2006 respectivement.

La souplesse de notre ligne de sciage nous permet de proposer aujourd'hui une gamme large de produits : bois de charpente sur liste et standard, ossature bois, liteaux, bois de coffrage, aménagement intérieur et extérieur, terrasse, bardage, appentis taillés etc...

Le positionnement de notre scierie est atypique dans la mesure où elle se place à 800 m d'altitude. Sa situation nous permet d'accéder facilement aux bois de « qualité haute montagne ». Des sapins et épicéas à pousse lente (120 à 180 ans d'âge) qui donnent un bois dense et robuste. Un sciage de 120 cm à 1200 cm pour des bois dont le diamètre va de 20 cm à 120 cm.

À cela s'ajoute un état d'esprit qui s'appuie sur le savoir-faire et garantit la qualité des sciages. Perpétuer les traditions tout en jouant la carte de la performance est le défi relevé quotidiennement par nos équipes.



# SCIERIE MATHIEU

**1948**

date  
de création

**30**

membres  
en 2023

**70%**

de rendement  
matière

**100%**

Bois  
de France

**40 000 m<sup>3</sup>**

de capacité  
de sciage par an

L'amour du bois — au cœur de tous nos projets

# 10



**arbres  
replantés  
sur nos massifs**



**par camion acheté**

# Ensemble, contribuons à préserver nos forêts

Le bois est aujourd'hui le matériau de construction le plus vertueux (biosourcé, issu de forêts gérées durablement PEFC). Il contribue largement à l'enjeu de décarbonation.

Notre engagement en faveur de la replantation et du respect de notre ressource que sont les forêts françaises. Fibre Premium replante **10 arbres pour chaque camion livré**. Nos produits sont bien entendu certifiés Bois de France, une façon de marquer notre engagement en faveur d'une production et d'un approvisionnement en bois français.





### **Sapin** ABIES ALBA

Le sapin est un grand conifère mesurant jusqu'à 30 m de haut. Il pousse jusqu'à 1 800 m d'altitude et se plaît dans les sols frais, humides et calcaires. Léger et robuste à la fois, sa résistance mécanique est élevée, ce qui en fait un excellent bois de charpente.

### **Épicéa** PICEA EXCELSA

L'épicéa est le conifère le plus répandu en Europe. Il pousse sur les versants froids et humides jusqu'à 1 700 m, et peut atteindre jusqu'à 40 m de haut. On le différencie du sapin par ses cônes tombants. Son bois léger mais résistant, facile à travailler, est avantageux pour les travaux de charpente en raison de la régularité de son tronc. La pâte tendre dotée de fibres longues qu'il fournit est aussi appréciée pour la papeterie.

### **Douglas** PSEUDOTSUGA MENZIESII

Le douglas est un arbre à croissance rapide, pouvant atteindre jusqu'à 50 m de hauteur. Il supporte les sécheresses et les grands froids. Avec son tronc droit et sa haute taille, il est exploité pour sa durabilité naturelle exceptionnelle qui le rend imputrescible hors aubier. Lourd et durable, son bois est apprécié pour sa rapidité de séchage.

### **Mélèze** LARIX DECIDUA

Cet arbre de montagne se complait dans un environnement froid et venteux et jusqu'à 2 500 m d'altitude. Ce bois est reconnu pour sa grande résistance au froid et à l'humidité, qui ne nécessite aucun traitement. Avec son caractère imputrescible, le bois du mélèze est très prisé dans la menuiserie.

### **Pin Sylvestre** PINUS SYLVESTRIS

Le pin sylvestre supporte aussi bien la sécheresse que les très grands froids. Sa hauteur peut atteindre 40 à 50 m. Cette espèce résineuse trouve de multiples emplois dans les domaines de la construction, de la menuiserie et de l'industrie papetière.

# SCIERIE MATHIEU

12

BOIS MASSIFS  
BRUTS FRAIS  
DE SCIAGE

23

BOIS  
LAMELLÉS  
COLLÉS

14

BOIS MASSIFS  
PROFILÉS

24

BOIS  
D'EMBALLAGE

32

GAMMES SUR  
DEMANDE

16

BOIS  
DE FERMETTE

25

BOIS DE  
COFFRAGE

34

LES DIFFÉRENTS  
TRAITEMENTS

18

BOIS MASSIFS  
SÉCHÉS CALIBRÉS

26

BARDAGE

36

TRAITEMENT  
PAR TREMPAGE

20

BOIS  
D'OSSATURE

28

DECKING

38

TRAITEMENT PAR  
AUTOCLAVE

22

BOIS  
DE LAMELLE

30

CLASSEMENT  
NON VISUEL

40

LE PROCESSUS  
DE SÉCHAGE

créé  
par  
amour  
du  
bois

PRODUITS  
PRESTATIONS  
SERVICES

L'excellence bois  
au cœur de tous  
vos projets  
de construction  
et d'aménagement

# Bois massifs bruts frais de sciage

Pièce de bois à usage structurel ou non structurel.

Les bois peuvent être utilisés en poteaux ou comme éléments de charpente pour la construction, les extensions, l'aménagement, la rénovation et la décoration. Selon les usages et les choix de mise en œuvre, ce produit peut être visible ou non visible.

## Performances et caractéristiques

Bois bruts et frais de sciage, les bois de charpente présentent un aspect brut qui peut d'ailleurs être recherché pour mettre en avant l'authenticité du matériau.

### Classe de résistance mécanique

Les classes de résistance mécanique auxquelles peuvent prétendre les principales essences résineuses françaises sont C18, C24, C30.

#### Utilisations courantes :

- Charpente traditionnelle : C18, C24, C30
- Charpente industrielle : C24
- Charpente lamellé-collé : C24, C30
- Ossature bois : C24

### Classes d'emploi

Selon l'essence choisie et la nécessité ou non d'appliquer un traitement de préservation, en fonction de la conception et des spécificités de l'ouvrage, les bois bruts peuvent être compatibles avec les classes d'emploi 2, 3 et 4.



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

**BOIS MASSIFS BRUTS  
FRAIS DE SCIAGE**

**CHARPENTES**  
SECTIONS PLEINES OU NON

DESIGNATION	ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS	NB PIÈCES / DEMI COLIS
<b>VOLIGES</b>	<b>18</b>	<b>120</b>	<b>144</b>	<b>72</b>
VOLIGES	18	150	140	70
<b>VOLIGES</b>	<b>18</b>	<b>175</b>	<b>96</b>	<b>48</b>
VOLIGES	18	200	110	55
<b>PLANCHES</b>	<b>27</b>	<b>80</b>	<b>169</b>	
PLANCHES	27	100	130	60
<b>PLANCHES</b>	<b>27</b>	<b>125</b>	<b>104</b>	<b>48</b>
PLANCHES	27	150	91	42
<b>PLANCHES</b>	<b>27</b>	<b>160</b>	<b>78</b>	<b>36</b>
PLANCHES	27	180	78	36
<b>PLANCHES</b>	<b>27</b>	<b>200</b>	<b>65</b>	<b>30</b>
PLANCHES	27	225	65	30
<b>PLANCHES</b>	<b>27</b>	<b>250</b>	<b>52</b>	<b>24</b>
PLANCHES	27	305	39	18
<b>CHEVRONS</b>	<b>32</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>60</b>
CHEVRONS	32	150	84	42
<b>CHEVRONS</b>	<b>32</b>	<b>160</b>	<b>72</b>	<b>36</b>
DEMI-BASTAINGS	32	175	72	36
<b>CHEVRONS</b>	<b>40</b>	<b>80</b>	<b>130</b>	<b>65</b>
CHEVRONS	40	100	100	50
<b>CHEVRONS</b>	<b>40</b>	<b>115</b>	<b>90</b>	<b>45</b>
CHEVRONS	40	125	80	40
<b>DEMI-MADRIERS</b>	<b>40</b>	<b>150</b>	<b>70</b>	<b>35</b>
DEMI-MADRIERS	40	160	60	30
<b>DEMI-MADRIERS</b>	<b>40</b>	<b>175</b>	<b>60</b>	<b>30</b>
DEMI-MADRIERS	40	200	50	25
<b>DEMI-MADRIERS</b>	<b>40</b>	<b>210</b>	<b>50</b>	<b>25</b>
DEMI-MADRIERS	40	225	50	25
<b>DEMI-MADRIERS</b>	<b>40</b>	<b>250</b>	<b>40</b>	<b>20</b>

## CHARPENTES

### SECTIONS PLEINES OU NON

DESIGNATION	ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS	NB PIÈCES / DEMI COLIS
CARRELETS	50	50	160	80
<b>CHEVRONS</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	<b>104</b>	<b>52</b>
CHEVRONS	50	100	80	40
<b>BASTAINGS</b>	<b>50</b>	<b>150</b>	<b>56</b>	<b>28</b>
BASTAINGS	50	175	48	24
<b>MADRIERS</b>	<b>50</b>	<b>200</b>	<b>40</b>	<b>20</b>
MADRIERS	50	225	40	20
<b>MADRIERS</b>	<b>50</b>	<b>250</b>	<b>32</b>	<b>16</b>
CHEVRONS	63	50	140	80
<b>CHEVRONS</b>	<b>63</b>	<b>58</b>	<b>126</b>	<b>68</b>
CHEVRONS	63	75	91	52
<b>CHEVRONS</b>	<b>63</b>	<b>80</b>	<b>91</b>	<b>52</b>
CHEVRONS	63	100	70	35
<b>BASTAINGS</b>	<b>63</b>	<b>150</b>	<b>42</b>	<b>24</b>
BASTAINGS	63	160	42	24
<b>BASTAINGS</b>	<b>63</b>	<b>175</b>	<b>42</b>	<b>24</b>
BASTAINGS	63	200	35	20
CHEVRONS	75	75	78	39
<b>CHEVRONS</b>	<b>75</b>	<b>100</b>	<b>60</b>	<b>30</b>
CHEVRONS	75	110	60	30
<b>BASTAINGS</b>	<b>75</b>	<b>150</b>	<b>42</b>	<b>21</b>
BASTAINGS	75	160	36	18
<b>BASTAINGS</b>	<b>75</b>	<b>175</b>	<b>36</b>	<b>18</b>
MADRIERS	75	200	30	15
<b>MADRIERS</b>	<b>75</b>	<b>225</b>	<b>30</b>	<b>15</b>
CHEVRONS	100	100	50	20
<b>CHEVRONS</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>40</b>	<b>16</b>
MADRIERS	100	140	35	14
<b>MADRIERS</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>35</b>	<b>14</b>
MADRIERS	100	175	30	12
<b>MADRIERS</b>	<b>100</b>	<b>200</b>	<b>25</b>	<b>10</b>
MADRIERS	100	225	25	10
<b>POUTRES</b>	<b>100</b>	<b>250</b>	<b>20</b>	<b>8</b>
POUTRES	100	300	15	6
<b>CHEVRONS</b>	<b>120</b>	<b>120</b>	<b>32</b>	<b>16</b>
MADRIERS	120	140	28	14
<b>MADRIERS</b>	<b>120</b>	<b>180</b>	<b>24</b>	<b>12</b>
MADRIERS	120	200	20	10

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

**CHARPENTES**

SECTIONS PLEINES OU NON

DESIGNATION	ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS	NB PIÈCES / DEMI COLIS
POUTRES	120	225	20	10
<b>POUTRES</b>	<b>120</b>	<b>250</b>	<b>16</b>	<b>8</b>
POUTRES	150	150	21	14
<b>POUTRES</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>15</b>	<b>10</b>
POUTRES	150	250	12	8
<b>POUTRES</b>	<b>180</b>	<b>180</b>	<b>18</b>	<b>12</b>
POUTRES	180	200	15	10
<b>POUTRES</b>	<b>180</b>	<b>225</b>	<b>15</b>	<b>10</b>
POUTRES	180	250	12	8
<b>POUTRES</b>	<b>200</b>	<b>200</b>	<b>15</b>	<b>10</b>
POUTRES	200	225	15	10
<b>POUTRES</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>12</b>	<b>8</b>
POUTRES	200	300	9	6
<b>POUTRES</b>	<b>250</b>	<b>250</b>	<b>8</b>	<b>4</b>
POUTRES	250	300	6	3
<b>POUTRES</b>	<b>270</b>	<b>270</b>	<b>6</b>	<b>3</b>
POUTRES	300	300	6	3

LISTE DE SECTIONS NON EXHAUSTIVE  
N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONSULTER  
POUR D'AUTRES SECTIONS

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

**BOIS MASSIFS BRUTS  
FRAIS DE SCIAGE**

**LATTES**

DESIGNATION	ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES /COLIS	NB PIÈCES /DEMI COLIS
LATTES	14	27	1120	560
LATTES	<b>14</b>	<b>40</b>	<b>840</b>	<b>480</b>
VOLIGES	14	105	300	110
LATTES	<b>18</b>	<b>27</b>	<b>700</b>	<b>350</b>
LATTES	18	40	600	360
LATTES	<b>18</b>	<b>50</b>	<b>500</b>	<b>300</b>
LATTES	18	60	400	240
LATTES	<b>20</b>	<b>27</b>	<b>630</b>	<b>350</b>
LATTES	20	40	600	360
LATTES	<b>27</b>	<b>27</b>	<b>560</b>	<b>280</b>
LATTES	27	32	490	280
LATTES	<b>27</b>	<b>40</b>	<b>420</b>	<b>210</b>
LATTES	27	50	300	180
LATTES	<b>27</b>	<b>60</b>	<b>288</b>	<b>144</b>
LATTES	32	32	448	256
CARRELETS	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>240</b>	<b>144</b>
CARRELETS	40	60	160	96



PLANCHES

## Essences



SAPIN • ÉPICÉA • PIN • DOUGLAS • MÉLÈZE  
(toutes les essences résineuses)



CHEVRONS

## Options possibles

- Débit sur liste
- Séchage
- Rabotage
- Ferrage
- Traitements : classe 2, autoclave vert ou marron, NIMP15



MADRIERS

UNITÉ  
DE VENTE



CAMION



COLIS



PIÈCE



# Bois massifs profilés

## Planches de rive

Le planche de rive est un élément indispensable de la toiture. Elle sert de finition en bas de toiture.

## Piquets d'implantation épointés

Piquets couramment utilisés pour des opérations de bornage routiers et chaises d'implantation.

## Tasseaux et chanlattes

Utilisés sur les toitures en zinc, les tasseaux en forme de trapèze servent à recevoir le couvre joint en zinc. Quant aux chanlattes biseautées, elles reçoivent le premier rang de tuiles ou d'ardoises constituant l'égout de la toiture.

## Essences

SAPIN • ÉPICÉA

## Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron
- Coloration rouge pour piquets d'implantation épointés **UNIQUEMENT**



COLIS

UNITÉ  
DE VENTE



Bois labellisés **BOIS DE FRANCE**

Bois certifiés **PEFC**

Un marquage **CE** des produits

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

**PLANCHES  
DE RIVE**

LONGUEUR 4,00 ML	NB PIÈCES / COLIS
22/170	30
22/190	25
22/215	25

**PIQUETS  
D'IMPLANTATION  
ÉPOINTÉS**

LONGUEURS 1,00 ML OU 1,50 ML	NB PIÈCES / COLIS
50/50	168
40/40	240
40/60	160
63/75	91
60/60	126
50/75	122

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

## TASSEAUX ET CHANLATTES

LONGUEURS  
**3,00 ML**  
**OU 4,00 ML**

**NB PIÈCES  
/ COLIS**



**TASSEAUX 25/40/40**

**180**



TASSEAUX ÉVIDÉS 30/50/50

100

**TASSEAUX ÉVIDÉS 35/60/60**

**100**

TASSEAUX ÉVIDÉS 60/80/80

60



**TASSEAUX CHANLATTES  
10/20/50**

**200**



CHANLATTES 60/80

104

**CHANLATTES 90/90**

**40**

CHANLATTES 100/100

40



L'amour du bois — ou cœur de tous nos projets

BOIS MASSIFS PROFILÉS

# Bois de fermette

Les bois de fermette sont destinés à la fabrication de charpente industrielle. Ils peuvent être utilisés dans les combles aussi bien perdus qu'aménageables. Ce type de charpente est appréciée pour son moindre coût et sa rapidité de mise en œuvre.

## Performances et caractéristiques

Les fermettes sont constituées de bois à faible épaisseur et leur état de surface est brut. Ce sont généralement des éléments légers.

### Classe de résistance mécanique

Bois C24.

### Classes d'emploi

Compatibles classe d'emploi 2 par traitement



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

## BOIS DE FERMETTE

---

LONGUEURS  
DE 3 À 6 ML

ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS
<b>36</b>	<b>60</b>	<b>160</b>
36	72	130
<b>36</b>	<b>97</b>	<b>100</b>
36	112	90
<b>36</b>	<b>122</b>	<b>80</b>
36	147	70
<b>36</b>	<b>172</b>	<b>60</b>
36	197	50
<b>36</b>	<b>222</b>	<b>50</b>
36	247	40





## Essences



SAPIN • ÉPICÉA

## Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron
- Séchage

UNITÉ  
DE VENTE



CAMION



COLIS



# Bois massifs séchés calibrés - BMSC

Séchés et calibrés sur 4 faces, les bois massifs séchés calibrés sont des pièces destinées à un usage structurel. Ils peuvent être utilisés comme éléments de charpente, d'aménagements paysagers, de décoration et pour la fabrication de pergolas, carports...



## Performances et caractéristiques

Il s'agit d'un bois qui est donc séché à 18%, calibré sur les 4 faces par rabotage, les arêtes sont chanfreinées.

Les bois massifs séchés calibrés offrent plusieurs avantages : ils sont stables et prêts à être utilisés, résistants et polyvalents, dimensions précises facilitant la mise en œuvre, plus légers et agréables à manipuler, adaptés aux solutions apparentes.

## Classe de résistance mécanique

La classe principale de ces bois est C18, possible en C24.

## Essences



SAPIN • ÉPICÉA • DOUGLAS

## Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron
- Colis bâchés



CAMION



COLIS

UNITÉ  
DE VENTE

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

## BOIS MASSIFS SÉCHÉS CALIBRÉS - BMSC

---

LONGUEURS  
3 ML / 4 ML / 5 ML / 6 ML

SECTION COMMERCIALE	SECTION LIVRÉE	NB PIÈCES / COLIS
75/225	69/213	30
75/200	69/189	30
63/175	57/165	42
63/160	57/153	42
50/150	45/141	56
75/100	69/93	60
63/75	57/69	91





## Bois labellisés BOIS DE FRANCE Bois certifiés PEFC Un marquage CE des produits



L'ŒIL DU PRO

### Maxence Lemaire

Responsable  
Recherche & Développement  
chez Fibre Premium

### Les bois massifs séchés rabotés ont pour ambition de devenir le « standard » sur le marché du bois de charpente. Comment cela s'explique-t-il ?

Effectivement, nous vivons une évolution majeure sur le marché du bois de charpente ! Les bois qui sont aujourd'hui commercialisés frais de sciage ne répondent plus suffisamment aux attentes du marché de la construction et de ses orientations. Pour preuve, nous constatons de plus en plus une mauvaise utilisation des bois collés et des bois massifs aboutés. Plus coûteux, ils sont normalement destinés aux contraintes de grandes portées mais nombreux l'utilisent afin d'en récupérer les avantages (bois secs et rabotés).

L'ensemble des acteurs que sont les scieries françaises, sous l'égide de la Fédération Nationale du Bois, ont travaillé main dans la main afin d'uniformiser les sections et faire de ce produit le standard de demain.

### Quels sont les avantages que l'on peut attendre de ce nouveau produit ?

Les bois massifs séchés rabotés présentent de nombreux avantages. Sur le plan technique, c'est un bois stable qui ne subira pas de déformation après sa mise en œuvre. De plus, il est parfaitement adapté aux tailles de charpente.

La manutention se verra, quant à elle, facilitée grâce à son poids moindre et sa surface lisse qui rendra sa manipulation bien plus agréable.

Ce produit apporte également une vraie réponse logistique avec une offre de bois plus courts et des transports optimisés (moins de poids, plus de marchandise) pour une meilleure empreinte carbone.

Dernier aspect, cette gamme permet de se rendre parfaitement en conformité avec la norme DTU 31.1 qui définit les règles de mise en œuvre du bois dans le bâtiment.

### Quels sont les moyens de Fibre Premium pour répondre à cette évolution ?

Nous avons anticipé ce virage puisque nous vantons, depuis quelques années déjà, les mérites du bois sec dans la construction...

Nous disposons donc aujourd'hui d'importantes unités de séchage qui nous permettent de faire face à ce virage et répondre aux besoins du marché.

Avec une capacité totale de séchage qui s'élève à 60 000 m<sup>3</sup>, ce chiffre tend encore à évoluer puisque de nombreux projets mûrissent actuellement dans nos scieries...

# Bois d'ossature MBOC

Bois séchés, rabotés, chanfreinés, ce sont des pièces utilisées en tant que bois de structure pour leur résistance mécanique et leur facilité de mise en œuvre. Bien souvent les bois d'ossature sont des éléments non visibles car ils sont intégrés dans des éléments de la structure bois.

Ils sont généralement employés pour :

- Les murs porteurs (maisons à ossature bois, extensions)
- Les solivages et les mezzanines
- Les cloisons de séparation, les lisses basses et hautes, les chainages

## Performances et caractéristiques

Bois rabotés 4 faces, arêtes chanfreinées et séchées à 18%/20%, ce sont des bois stables dimensionnellement.

### Classe de résistance mécanique

Les bois d'ossature font l'objet d'un classement structurel avec une classe mécanique C24.



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

## BOIS D'OSSATURE MBOC

---

LONGUEURS

3 ML - 4 ML - 5 ML - 5,50 ML

ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS
45	95	154
45	120	126
45	145	98
45	195	70
45	220	70





## Essences



SAPIN • ÉPICÉA • PIN • DOUGLAS

## Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron ou traitement autoclave classe 4 vert ou marron pour le pin
- Séchage

UNITÉ  
DE VENTE



CAMION



COLIS



# Bois de lamelle

Destinés aux producteurs de lamellé-collé, les bois de lamelle sont utilisés pour la fabrication des poutres lamellées collées.

## Performances et caractéristiques

Les bois pour lamellé-collé sont séchés à 12% d'hygrométrie à +/- 2% - Hors cœur

## Classe de résistance mécanique

La classe de résistance mécanique pour ce genre de bois est C24 ou C30.

## Classes d'emploi

Compatibles classe d'emploi 2 par traitement.

## Essences

SAPIN • ÉPICÉA

## Options possibles

- Traitement classe 2



UNITÉ  
DE VENTE



CAMION



COLIS



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits



SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

## BOIS LAMELLÉS-COLLÉS

---

LONGUEURS  
DE 2 À 13,50 ML

ÉPAISSEUR	80	100	120
LARGEUR	NB DE PIÈCES		
120	40	40	20
<b>160</b>	<b>28</b>	<b>28</b>	<b>14</b>
200	24	24	12
<b>240</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>10</b>
280	16	16	8
<b>320</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>6</b>
360	12	6	6
<b>400</b>	<b>12</b>	<b>6</b>	<b>6</b>

ÉPAISSEUR	140	160	180
LARGEUR	NB DE PIÈCES		
160	14	14	
<b>200</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>12</b>
240	10	10	10
<b>280</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>8</b>
320	6	6	6
<b>360</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>
400	6	6	6

ÉPAISSEUR	200	220	240
LARGEUR	NB DE PIÈCES		
200	12		
<b>240</b>	<b>10</b>	<b>5</b>	<b>5</b>
280	8	4	4
<b>320</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>6</b>
360	6	6	3
<b>400</b>	<b>6</b>	<b>3</b>	<b>3</b>

# Bois lamellés-collés



Les bois lamellés-collés ont généralement un usage structurel comme les charpentes apparentes, les solivages, les poutres faitières... Les poutres en lamellé collé permettent de répondre aux contraintes de longues portées, de charges élevées et à la réalisation de formes complexes.

## Essences



SAPIN • ÉPICÉA

## Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron
- Étude

## Performances et caractéristiques

Les bois lamellés-collés ont une qualité esthétique qui leur permettent de se positionner en structure apparente pour les gros ouvrages. Ils ont également d'excellentes performances mécaniques et c'est pourquoi ils sont utilisés comme tels. • Bois sec à 12% • Qualité visible

## Classe de résistance mécanique

GL 24

## Classes d'emploi

Compatibles classe d'emploi 2 par traitement.



Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Un marquage CE des produits



CAMION



COLIS



PIÈCE

UNITÉ  
DE VENTE

# Bois d'emballage

Les bois sont présentés sous formes d'avivés de largeur fixe ou toutes longueurs. Bien souvent comme son nom l'indique, ces bois sont utilisés dans le marché de l'emballage, c'est-à-dire les palettes (perdues et europ), les caisses spéciales pour le transport de produits industriels de grande taille et parfois sur les présentoirs tête de gondole.



## Performances et caractéristiques

Ce sont des bois de choix 3 qui sont admis en tant que bois d'emballage. Se référer à notre guide pratique (p.54-55) pour les caractéristiques détaillées.

Essences 

SAPIN • ÉPICÉA

## Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement NIMP15



Bois labellisés BOIS DE FRANCE  
Un marquage CE des produits



COLIS



CAMION

UNITÉ  
DE VENTE

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

## BOIS D'EMBALLAGE

---

LONGUEURS  
DE 2 À 6 ML

ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS
<b>18</b>	<b>75</b>	<b>520</b>
18	95	200
<b>18</b>	<b>100</b>	<b>400</b>
18	120	80
<b>18</b>	<b>120</b>	<b>360</b>
27	TL	13 RANGS
<b>27</b>	<b>163</b>	<b>78</b>
27	175	78
<b>27</b>	<b>200</b>	<b>65</b>
32	163	72
<b>32</b>	<b>175</b>	<b>72</b>
38	80	130
<b>38</b>	<b>100</b>	<b>100</b>
38	120	90
<b>38</b>	<b>150</b>	<b>70</b>
38	200	50
<b>38</b>	<b>TL</b>	
50	150	56
<b>63</b>	<b>75</b>	<b>91</b>
63	85	84
<b>63</b>	<b>100</b>	<b>70</b>
63	163	49
<b>63</b>	<b>175</b>	<b>42</b>
75	112	60
<b>75</b>	<b>200</b>	<b>30</b>
75	225	30

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

## BOIS DE COFFRAGE

---

LONGUEURS  
DE 2 À 6 ML

ÉPAISSEUR	LARGEUR	NB PIÈCES / COLIS
<b>18</b>	<b>75</b>	<b>520</b>
18	95	200
<b>18</b>	<b>100</b>	<b>400</b>
18	120	80
<b>18</b>	<b>120</b>	<b>360</b>
27	TL	13 RANGS
<b>27</b>	<b>163</b>	<b>78</b>
27	175	78
<b>27</b>	<b>200</b>	<b>65</b>
32	163	72
<b>32</b>	<b>175</b>	<b>72</b>
38	80	130
<b>38</b>	<b>100</b>	<b>100</b>
38	120	90
<b>38</b>	<b>150</b>	<b>70</b>
38	200	50
<b>38</b>	<b>TL</b>	
50	150	56
<b>63</b>	<b>75</b>	<b>91</b>
63	85	84
<b>63</b>	<b>100</b>	<b>70</b>
63	163	49
<b>63</b>	<b>175</b>	<b>42</b>
75	112	60
<b>75</b>	<b>200</b>	<b>30</b>
75	225	30

# Bois de coffrage



Le bois de coffrage, comme son nom l'indique, est un bois utilisé pour la réalisation d'ouvrage en béton afin d'y maintenir le béton jusqu'à son séchage. Cela inclut les planches, les chevrons, les madriers et les bastaings de coffrage.

## Performances et caractéristiques

Non traités, ils comportent un certain nombre de singularités (nœuds, dégradations biologiques...). Se référer à notre guide pratique (p.54-55) pour les caractéristiques détaillées.

### Essences



SAPIN • ÉPICÉA

### Options possibles

• Traitement classe 2



Bois labellisés **BOIS DE FRANCE**  
Un marquage CE des produits

UNITÉ  
DE VENTE



CAMION



COLIS

# Bardage

**Le bardage est un revêtement extérieur de façade, constitué de lames profilées ou non. Les lames de bardages peuvent être posées sur tous types de support : béton, ossature bois... 3 profils sont disponibles. Nos bardages ne sont pas rainurés en bout mais peuvent l'être sur demande.**

LISTE DE PROFILS NON EXHAUSTIVE  
N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONTACTER POUR D'AUTRES PROFILS

## **Bardage Raboté 4 faces Bardage agricole**

Composé de planches rabotées avec chanfreins et aux angles « cassés », notre bardage bois agricole s'utilise pour barder vos bâtiments tels que les hangars ou abris bois.



## **Bardage élégie**

Le bardage élégie est un profil classique que vous retrouvez dans de nombreux projets. Il est fréquemment choisi pour habiller efficacement une façade ou un mur. C'est un profil à emboîtement donc il peut être utilisé dans le cadre d'une isolation par l'extérieur. Simple et efficace il s'installe rapidement et habille avec élégance vos façades.



## **Profil en mi-bois**

Le profil en mi-bois est un profil polyvalent pour tous vos aménagements décoratifs extérieurs comme intérieurs.



SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

### BARDAGE PROFIL RABOTÉ 4 FACES



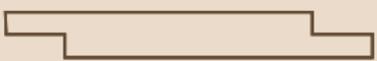
SECTION UTILE	LONGEUR	NB PIÈCES / COLIS
25 x 190	3.00 - 4.00 ml	80
21 x 140	3.00 - 4.00 ml	154

### BARDAGE PROFIL ELÉGIE



SECTION UTILE	LONGEUR	NB PIÈCES / COLIS
21 x 132	3.00 - 4.00 ml	154

### BARDAGE PROFIL MI-BOIS



SECTION UTILE	LONGEUR	NB PIÈCES / COLIS
21 x 132	3.00 - 4.00 ml	154
32 x 132	3.00 - 4.00 ml	98





### Options possibles

- Traitement autoclave classe 3  
vert ou marron



Bois labellisés **BOIS DE FRANCE**

Bois certifiés **PEFC**

Un marquage **CE** des produits

# Decking

Trouvez l'allié naturel de vos aménagements extérieurs à travers cette gamme.

Tous ces bois pour l'extérieur servent à construire une structure de terrasse ou une pergola, un carport, un abri de jardin...

ESSENCE	SECTIONS		PRESTATIONS	LONGUEURS
SAPIN	45	120	TRAITÉ CLASSE 3 VERT	3 ML
	<b>45</b>	<b>145</b>	<b>TRAITÉ CLASSE 3 VERT</b>	<b>3 ML</b>
	145	145	SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT	3 ML
	<b>145</b>	<b>145</b>	<b>SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT</b>	<b>4 ML</b>
	60	145	SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT	4 ML
	<b>25</b>	<b>195</b>	<b>SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT</b>	<b>4 ML</b>
PIN	34	55	SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT	4 ML
	<b>27</b>	<b>40</b>	<b>CLASSE 3 VERT</b>	<b>3 ML</b>
	40	75	CLASSE 4 VERT	3 ML
	<b>22</b>	<b>120</b>	<b>CLASSE 4 VERT</b>	<b>3 ML</b>
	90	90	CLASSE 4 VERT	3 ML
	<b>68</b>	<b>68</b>	<b>CLASSE 4 VERT</b>	<b>3 ML</b>
	46	46	CLASSE 4 VERT	3 ML
	<b>25</b>	<b>47</b>	<b>CLASSE 4 VERT</b>	<b>3 ML</b>
	45	145	CLASSE 4 VERT	3 ML
	<b>75</b>	<b>225</b>	<b>RABOTÉ FINI À 70/220 ET TRAITÉ CLASSE 4 VERT</b>	<b>3 ML</b>
75	225	RABOTÉ FINI À 70/220 ET TRAITÉ CLASSE 4 VERT	4 ML	
<b>75</b>	<b>300</b>	<b>RABOTÉ FINI À 70/295 ET TRAITÉ CLASSE 4 VERT</b>	<b>4 ML</b>	

Essences



SAPIN • PIN



UNITÉ  
DE VENTE



CAMION



COLIS

Bois labellisés BOIS DE FRANCE

Bois certifiés PEFC

Un marquage CE des produits

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

## DECKING SAPIN

---

LONGUEUR  
DE 3 ML

DESIGNATION	SECTION	NB PIÈCES / COLIS
-------------	---------	----------------------

### TRAITÉ CLASSE 3 VERT

---

BOIS D'OSSATURE LISSE BASSE	45 120	54
BOIS D'OSSATURE LISSE BASSE	<b>45 145</b>	<b>42</b>
LITEAUX POUR CLIN	27 40	280

### SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT

---

POUTRES	145 145	14
---------	---------	----

LONGUEUR  
DE 4 ML

DESIGNATION	SECTION	NB PIÈCES / COLIS
-------------	---------	----------------------

### SECHÉ, RABOTÉ ET TRAITÉ CLASSE 3 VERT

---

POUTRES	145 145	14
BASTAINGS	<b>60 145</b>	<b>35</b>
PLANCHES	25 195	45
DEMI-CHEVRONS	<b>34 55</b>	<b>128</b>

SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

## DECKING PIN

---

LONGUEUR  
DE 3 ML

DESIGNATION	SECTION	NB PIÈCES / COLIS
-------------	---------	----------------------

### CLASSE 4 VERT

---

LAMBOURDES	40 75	140
PLANCHES	<b>22 120</b>	<b>160</b>
CHEVRONS	90 90	33
LAMBOURDES	<b>68 68</b>	<b>65</b>
LAMBOURDES	46 46	120
LITEAUX	<b>25 47</b>	<b>280</b>
BOIS D'OSSATURE LISSE BASSE	45 145	42

### RABOTÉ FINI À 70/220 ET TRAITE CLASSE 4 VERT

---

MADRIERS	75 225	20
----------	--------	----

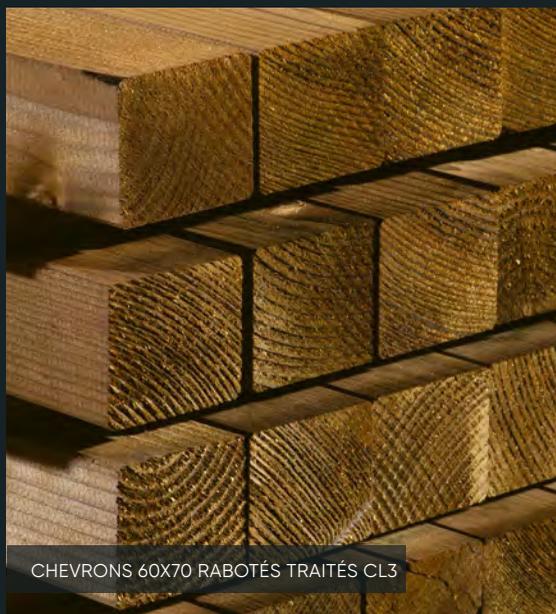
LONGUEUR  
DE 4 ML

DESIGNATION	SECTION	NB PIÈCES / COLIS
-------------	---------	----------------------

### RABOTÉ FINI À 70/220 ET TRAITE CLASSE 4 VERT

---

MADRIER	75 225	20
POUTRES	<b>75 300</b>	<b>9</b>



CHEVRONS 60X70 RABOTÉS TRAITÉS CL3



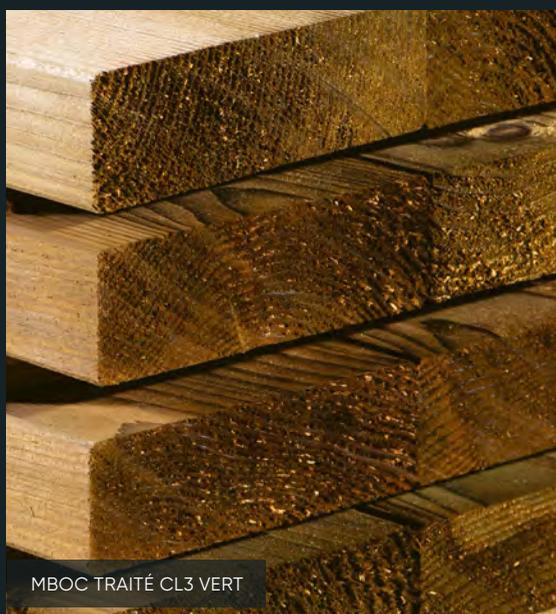
PLANCHES RABOTÉES TRAITÉES CL3



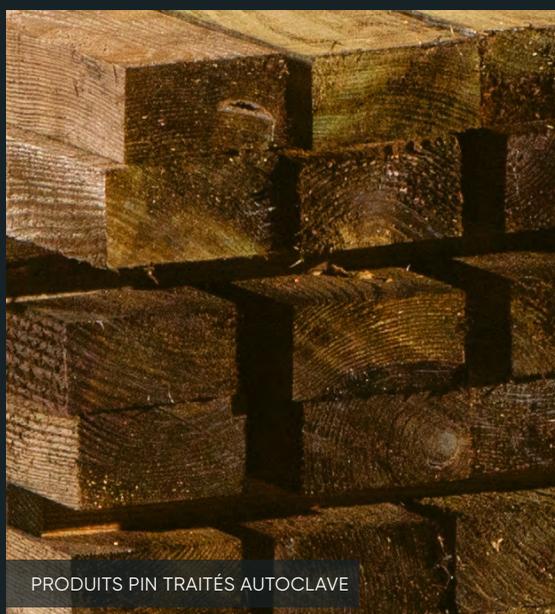
LITEAUX 27X40 TRAITÉS CL3



POUTRES RABOTÉES TRAITÉES CL3



MBOC TRAITÉ CL3 VERT



PRODUITS PIN TRAITÉS AUTOCLAVE

# Classement non visuel

Guide pratique  
CLASSEMENT DE STRUCTURE  
p.46-51

**Une gamme novatrice et engagée pour l'avenir !  
Choisir cette gamme c'est intégrer une démarche  
responsable...**

Soumis à une perpétuelle comparaison avec les produits d'importation, nous livrons depuis des années une qualité bien supérieure à la norme. Pourtant, aujourd'hui il est indispensable de revenir à un niveau de qualité normatif en privilégiant le critère mécanique plutôt que visuel et ainsi éviter le gaspillage de la matière et de la ressource.

C'est une ineptie de vouloir privilégier l'aspect visuel des bois alors qu'ils sont destinés, dans la majorité des cas, à être non visibles et intégrés dans une structure après mise en œuvre (charpente, bois d'ossature...).

## Comment ?

Arrêter le superflu et se concentrer sur l'essentiel !  
Il suffit d'appliquer réellement le classement visuel de structure de la norme C18 NFB52-0001 et ainsi passer du sur-qualitatif au qualitatif. Grâce à notre scanner intelligent qualité Goldeneye et du rayon X, nos bois sont classifiés, sans aucune erreur possible !

## Performances et caractéristiques

Classement mécanique C18 soit même résistance que les bois de structure traditionnels.  
Ces bois présentent ainsi les mêmes possibilités de construction que les bois de structure.

## Options possibles

- Traitement classe 2
- Traitement autoclave classe 3 vert ou marron

---

### Le Saviez-Vous ?

Aux États-Unis, les Américains ont bien compris qu'il n'y avait aucun intérêt à ce que la MBOC soit visible.

### L'efficacité avant tout !

Voici les types de bois mis en œuvre.



## Rappel de la norme NFB52-0001

(classement visuel de structure)

LARGEUR DES CERNES D'ACCROISSEMENT	< 10 MM
DIAMÈTRE DES NŒUDS SUR LA FACE	$\varnothing < 3/4$ DE L ET 100 MM MAXI
DIAMÈTRE DES NŒUDS SUR LA RIVE	$\varnothing < 2/3$ DE E ET 40 MM MAXI POUR SECTION < 200 CM <sup>2</sup> $\varnothing < 2/3$ DE E ET 80 MM MAXI POUR SECTION > 200 CM <sup>2</sup>
FENTES NON TRAVERSANTES	ADMISES
FENTES TRAVERSANTES	LONGUEUR < 600 MM
GROSSE POCHE DE RÉSINE	LONGUEUR < 80 MM
ENTRE-ÉCORCE	EXCLUE
PENTE DE FIL GÉNÉRALE	< 17 %
PENTE DE FIL LOCALE	< 25 %
BOIS DE RÉACTION NON TRAVERSANT	< 3/4 DE L OU 3/4 DE E, 1 M DE LONGUEUR MAXI
BOIS DE RÉACTION TRAVERSANT	EXCLU (sauf si largeur < 1/10 de la largeur de la pièce)
FENTES D'ABATTAGE ET RUPTURES DUES AU VENT	EXCLUES
ROULURES	EXCLUES
BLEU	ADMIS
TRACE DE GUI	ADMIS
PIQÛRES NOIRES	ADMISES SUR UNE SEULE FACE
FLACHES	<1/3 DE LA LONGUEUR DE LA PIÈCE ET 1M MAXI <1/3 DE L'ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE
BOIS TORDUS	DÉFORMATION POUR UNE LONGUEUR DE 2 M <20 MM FACE <12 MM RIVE ET GAUCHISSEMENT < 2 MM/25 MM DE LARGEUR
TUilage	ADMIS
DÉGÂTS DÛS À LA MANUTENTION	< 5% DE LA SECTION DE LA PIÈCE



SECTIONS  
LONGUEURS  
COLISAGE

SE RÉFÉRER  
AU TABLEAU

"CHARPENTES"

p.12-13

# Gammes sur demande

**Bien qu'ils ne fassent pas partie de nos grands standards, notre force est de disposer de scieries hétérogènes et complémentaires. C'est pourquoi, nous sommes également en mesure de fournir d'autres produits « à la carte » et sur demande.**

## **Lames de terrasse bois DE FRANCE**

Pour tous vos projets, grands ou petits, d'aménagements de terrasse, de passerelles, faites le choix de lames en BOIS FRANCAIS !

## **Appentis / Carports**

Pour tous vos projets de création d'un abri extérieur en bois.

## **Bois de décoration**

Pour laisser libre court à vos projets de décoration pour votre intérieur, nous pouvons sûrement vous proposer différents produits uniques par leurs singularités et inspirants : cubes, rondins, plateaux (flacheux ou non) pour étagères ou tables...

## **Pellets**

Fabriqués en France, nos granulés sont certifiés DIN+ et possèdent un fort pouvoir calorifique, assurant une consommation plus faible - En sac 100% recyclable.



A man with short brown hair and a beard, wearing a dark blue t-shirt and dark pants, is leaning over a workbench. He is looking down at something on the workbench, possibly a piece of wood or a tool. The background is dark and out of focus, suggesting an industrial or workshop setting. The lighting is dramatic, highlighting the man's face and hands.

**N'hésitez  
pas à  
contacter  
notre  
équipe  
commerciale,  
nous nous  
ferons  
un plaisir  
d'étudier  
votre  
demande  
ensemble !**

# Les traitements

## Pourquoi traiter le bois ?

Le bois est un matériau de construction abondant, économique, renouvelable et chaleureux. Cependant lorsqu'il est mis en œuvre, il peut constituer une cible pour les larves, les insectes xylophages, ainsi que pour les champignons lignivores si les conditions favorables au développement de ces agents biologiques sont réunies.

La résistance du bois aux agents d'altération est variable selon les essences. Lorsque la durabilité naturelle est insuffisante, seule l'application d'un traitement de préservation pourra assurer la protection nécessaire.

## Les différentes classes de traitement

Selon son exposition aux intempéries, le bois est soumis à différents risques biologiques de dégradation.

La norme EN 335 établit 5 classes d'emploi correspondant à différents niveaux d'exposition à ces risques selon l'humidité du bois en service.

Ce tableau récapitule les différentes classes d'emploi avec des exemples, les situations et les risques correspondants. Cela vous permet de connaître rapidement, d'un seul coup d'oeil la classe d'emploi d'un bois utilisé en construction.

Protéger le bois  
contre les attaques  
d'insectes



Protéger  
le bois contre  
les termites



Protéger  
le bois contre  
les champignons



Assurer la fiabilité et  
la durabilité de l'ouvrage  
dans le temps



Respecter les normes  
et les réglementations  
constructives



Apporter toutes  
garanties  
de durabilité



	CLASSES D'EMPLOI	EMPLOI DU BOIS	SITUATION	RISQUES BIOLOGIQUES INSECTES	RISQUES BIOLOGIQUES CHAMPIGNONS	ESSENCES APPROPRIÉES
<b>BOIS SOUS ABRI HORS HUMIDITÉ</b> (POUR LES BOIS D'ÉPAISSEUR INFÉRIEURE À 27 MM)	<b>2</b>	CHARPENTE TRADITIONNELLE COUVERTURE OSSATURES BOIS PLANCHERS SOLIVAGE FERMETTES AMÉNAGEMENT DE COMBLES TOUS BOIS DE CONSTRUCTION ABRITÉS BOIS D'ISOLATION	BOIS À L'ABRI ET HORS CONTACT DU SOL HUMIDIFIÉ TEMPORAIREMENT HUMIDITÉ DE SERVICE < 18 %	<b>INSECTES TERMITES SELON RÉGION</b>	<b>CHAMPIGNONS DE SURFACE</b>	SAPIN ÉPICÉA PIN SYLVESTRE DOUGLAS ET MÉLÈZE
<b>BOIS D'EXTÉRIEUR HORS CONTACT DU SOL</b>	<b>3</b>	BARDAGE LAMES DE TERRASSE MENUISERIES EXTÉRIEURES	BOIS SOUMIS À ALTERNANCE HUMIDITÉ / SÉCHÉRESSE	<b>INSECTES TERMITES</b>	<b>POURRITURES BRUNES ET BLANCHES</b>	SAPIN ÉPICÉA PIN SYLVESTRE DOUGLAS ET MÉLÈZE
<b>BOIS D'EXTÉRIEUR AVEC CONTACT DU SOL</b>	<b>4</b>	AMÉNAGEMENTS DE JARDIN RETENUE DE TERRAINS	BOIS AU CONTACT DU SOL À HUMIDITÉ TOUJOURS > 20 %	<b>INSECTES TERMITES</b>	<b>POURRITURES MOLLES BRUNES ET BLANCHES</b>	PIN SYLVESTRE

### Quelle essence pour quelle classe d'emploi ?

TYPE DE TRAITEMENT	SAPIN ÉPICÉA DOUGLAS ET MÉLÈZE	PIN SYLVESTRE
TRAITEMENT PAR TREMPAGE	CLASSE MAXIMUM CLASSE 2 TOUTES ÉPAISSEURS CLASSE 3.1 (POUR DES ÉPAISSEURS < 27 MM)	CLASSE MAXIMUM CLASSE 2 TOUTES ÉPAISSEURS CLASSE 3.1 (POUR DES ÉPAISSEURS < 27 MM)
TRAITEMENT PAR AUTOCLAVE	CLASSE MAXIMUM CLASSE 3.2	CLASSE MAXIMUM CLASSE 4

### Comment choisir le type de traitement en fonction de la classe d'emploi ?

CLASSES D'EMPLOI	TRAITEMENT PAR TREMPAGE	TRAITEMENT PAR AUTOCLAVE
<b>1</b>	○	
<b>2</b>	○	
<b>3.1</b>	○ (ÉP < 27 MM)	○
<b>3.2</b>		○
<b>4</b>		○



# Le trempage

## Le mode opératoire

- Les bois sont immergés dans une solution de préservation.
- Le produit de préservation pénètre dans le bois par capillarité.
- Après égouttage, la fixation du produit dans le bois s'effectue à l'abri pendant une durée de 4 heures.
- Le résultat final est une « barrière de protection » périphérique.
- Cette « barrière » contient des fongicides et des insecticides capables de prévenir les attaques des insectes, des champignons de surface et des champignons de pourriture.

## Un produit à hautes performances : le WOLSIT EC 100 P2

Le Wolsit EC 100 P2 assure une protection insecticide, fongicide et anti-termite du bois. Ce produit bénéficie de la certification CTB P+ et du label vert des Laboratoires Excel.

## Un marqueur Jaune

Le bois traité par trempage peut être coloré à l'aide d'un pigment jaune. Il s'agit simplement d'un moyen visuel de repérer les charges de bois qui ont subi un traitement. Cette couleur ne donne pas d'indication sur la qualité du traitement et s'estompe quelques semaines après le passage dans le bac sous l'effet des rayons UV du soleil.

## Un traitement incolore

Il est également possible de bénéficier d'un bois traité sans ajout de colorant. Il garde ainsi sa couleur d'origine.

Nos bacs nous permettent de réaliser des traitements de grandes longueurs (jusqu'à 13,50 m).

## Conseils pratiques pour la mise en œuvre des bois traités classe 2

### Le retraitement des coupes

Le traitement du bois forme une enveloppe protectrice à la périphérie du bois. Les usinages réalisés sur le bois après traitement endommagent cette protection. Il est donc nécessaire de retraiter ces usinages ou de les réaliser avant traitement.

### Proscrire le contact direct avec le sol

Les bois traités classe 2 ne doivent pas être en contact avec le sol afin d'éviter toute remontée d'humidité par capillarité.

### Les lasures n'évitent pas un traitement préventif

En règle générale, les lasures ne jouent pas le rôle de traitement et leur application sur du bois brut n'évite pas un traitement de préservation classe 2. Elles donnent uniquement un aspect esthétique au bois.

### Un bois traité compatible avec les produits utilisés dans le bâtiment

Nos bois traités sont compatibles avec les peintures, les lasures, plaques de plâtre, les matériaux de construction ainsi qu'avec les connecteurs métalliques.

# L'autoclave

**Le traitement en autoclave « vide et pression » est la meilleure solution pour protéger les bois exposés directement aux intempéries ou en contact avec le sol.**

**L'utilisation du vide et de la pression permet d'injecter en profondeur des agents de préservation non toxiques pour l'homme et l'environnement et de renforcer ainsi la résistance du bois aux attaques naturelles (insectes, champignons et termites).**

**Ce traitement est le seul qui permette d'obtenir des durées de service allant de 10 ans à 30 ans selon les expositions en classe d'emploi 3 et 4.**

## **Deux technologies de produits sont mises en œuvre dans notre autoclave :**

- **Le Wolmanit CX pour un traitement classe 3 et 4 vert**
- **Le Wolmanit ProColor pour un traitement classe 3 et 4 pigmenté marron**

## **Le bois traité : classe 3 et classe 4, une couleur verte traditionnelle**

Le Wolmanit® CX assure une protection contre les insectes à larve xylophage, les champignons de pourriture (molle, cubique, fibreuse) et les termites.

Le traitement autoclave est performant dans des configurations extrêmes. L'autoclave classe 3 est adapté pour les bois soumis aux intempéries, sans contact direct avec le sol. Quant à l'autoclave classe 4, il est l'allié des bois soumis aux intempéries et en contact avec le sol (hors abords salins)

## **Le bois traité procolor : classe 3 et classe 4, une pigmentation marron**

Nous vous propose une alternative à la couleur verte du bois traité autoclave avec la technologie de pigmentation ProColor donnant au bois traité une couleur « brun ipé ».



L'ŒIL DU PRO

## Traitement des coupes

Lors de leur pose, il est parfois nécessaire de couper à dimension, de percer ou d'entailler les bois. L'enveloppe de protection doit être reconstituée avec un produit approprié.

N'hésitez pas à nous contacter, nous pouvons vous proposer des bidons de traitement adaptés.

# Le séchage

La scierie Mathieu est équipée d'installations de séchage répondant aux exigences de qualité et de durabilité des constructions bois.

Et toujours dans un souci d'optimisation des énergies, son fonctionnement est assuré par la combustion des sous-produits de la scierie. Un bois sec est utile !

Nos bois, une fois séchés, apportent une réponse aux exigences de plus en plus draconiennes des normes du marché. Les humidités limites pour les bois mis en œuvre :

**DTU 31.1** : charpente en bois (**H% = 22%**)

**DTU 31.2** : maison à ossature en bois (**H% = 18%**)

**EN 14 250** : charpente industrielle (**H% ≤ 22%**)

## L'engagement de la qualité

- Homogénéité de l'humidité finale
- Minimisation des fentes
- Pas de décolorations
- Faible déformation

## Séchoirs performants à l'air chaud climatisé

Le bois est immobilisé tout le temps du séchage. Des ventilateurs assurent la circulation de l'air chaud et humide à l'intérieur de cellules. L'air conditionné est brassé et se répartit de façon très homogène entre les pièces.

- Meilleure utilisation de la chaleur que dans les séchoirs.
- Meilleure homogénéisation de l'air.
- Circulation beaucoup plus intense.
- Séchage plus uniforme et plus rapide.

EMPLOI	TAUX D'HUMIDITÉ
CHARPENTE TRADITIONNELLE ET FERMETTES	15% ≤ H% ≤ 22%
BOIS DE CONSTRUCTION (M.O.B.)	H% ≤ 18%
MENUISERIE EXTÉRIEURE	15% ≤ H% ≤ 18%
CHARPENTE LAMELLÉE COLLÉE	H% ≤ 13%
CHARPENTE APPARENTE EN INTÉRIEUR	8% ≤ H% ≤ 12%
MENUISERIE INTÉRIEURE ET PARQUET	10% ≤ H% ≤ 13%

## RAPPELS

**Léger en manutention**

**Stabilité dimensionnelle et structurelle**

**Résistance aux moisissures**

**Préservation du bois, moins de déformation et de fentes, pas de décoloration**

**Idéal pour tous types d'emploi**

## Le saviez-vous ?

### Sur un exemple de madrier 75/225 mm en 4 m

Le bois est un matériau hygroscopique. Il perd et reprend de l'humidité en fonction de la température, et surtout, de l'humidité relative de l'air ambiant. Le taux de l'équilibre hygroscopique est identique quelle que soit l'essence de bois ou son âge.



À 15 % D'HUMIDITÉ,  
CE MADRIER CONTIENT  
5 LITRES D'EAU



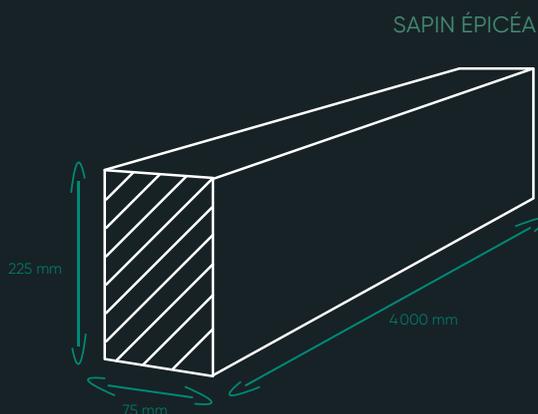
À 80 % D'HUMIDITÉ,  
CE MADRIER CONTIENT  
25 LITRES D'EAU

## Le « jeu » du bois

Les variations dimensionnelles, les déformations et la plupart des fentes sont dues au retrait ou au gonflement du bois lorsqu'il perd ou reprend de l'humidité.

Ces déformations se manifestent entre l'humidité de 30 % (dite de saturation) et l'humidité d'équilibre.

L'amplitude du retrait-gonflement varie selon les essences et selon le sens du fil du bois.



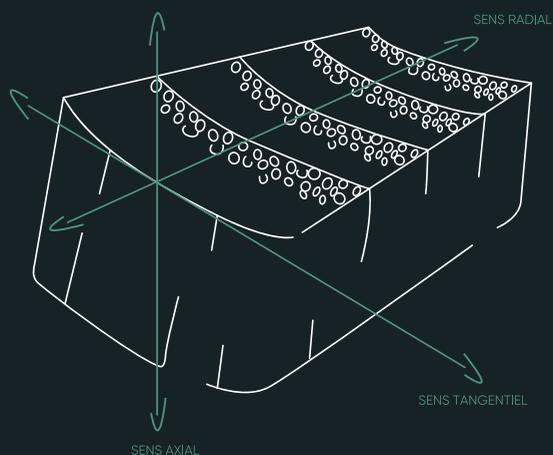
## Proportion du retrait

### Sens axial

C'est-à-dire sens du fil du bois. Dans ce sens le retrait est pratiquement négligeable.

### Sens tangentiel

Sens tangent aux couches de croissance les plus fortes, elles sont deux fois plus fortes que dans le sens radial.





SELECTION VOSGES

# SCIERIE MATHIEU

52

EMBALLAGE  
ET COFFRAGE

54

PLANCHERS  
ET SOLIVES

46

CLASSEMENT  
C18

56

CHARPENTES  
ET TOITS

48

CLASSEMENT  
C24

58

DOCUMENT  
POUR ÉTUDE

44

CHARTRE  
QUALITÉ

50

CLASSEMENT  
C30

60

AIDE  
À LA LECTURE

créé  
par  
amour  
du  
bois

PRODUITS  
PRESTATIONS  
SERVICES

L'excellence bois  
au cœur de tous  
vos projets  
de construction  
et d'aménagement



# Suite à votre achat, nous vous conseillons de respecter une qualité de stockage optimale afin de conserver un bois en bon état.

- **Protéger du soleil** les sciages et extrémités des poutres orientées sud
- **Ranger les bois de petites sections en haut** des racks et les grosses sections en bas
- **Positionner les chevrons de stockage dans l'alignement des liteaux de séparation** pour éviter toutes déformations des bois
- **Stocker les bois secs et les bois collés à l'abri** dans un lieu ventilé
- **Vendre les liteaux par botte complète** afin d'éviter leurs déformations
- **Surélever les piles** par rapport au sol et les stocker dans un lieu propre, nette d'herbes sans flaques d'eau
- **Manipuler les bois avec précaution,** notamment avec un élévateur

Malgré le soin apporté à vos bois, des singularités peuvent se développer car le bois est un matériau vivant et naturel.

- **Déformations et/ou légères altérations** lors du stockage, qui ne remettent pas en cause leur résistance mécanique mais qui sont accentuées par un séchage brutal sous un fort soleil.

- **Champignons** : il est indispensable de stocker les bois dans une atmosphère ventilée. Des champignons de surface peuvent se développer si les sciages non secs sont stockés dans une atmosphère confinée.
- **Gerces de séchage** : suite à un séchage trop rapide au soleil. Couvrez vos piles pour les protéger du soleil. Vos bois peuvent être déclassés s'ils présentent trop de fentes. Le soleil provoque souvent plus de dégâts que la pluie.

## AVERTISSEMENT

**Nous ne pourrions être tenus responsables en cas d'altération d'aspect des bois qui auraient été commandés non traités. Veuillez contrôler les AR de vos commandes (quantité, longueur, prix, prestations...) et nous signaler toute non-conformité par rapport à votre commande sous 24/48 h. Tout litige constaté à la réception doit être signalé dans les 48 h suivant la livraison avec photos et réserves sur le titre de transport à l'appui.**

## LES PARTICULARITÉS DE LA CLASSE DE RÉSISTANCE

# C•18

### Cernes d'accroissement

- La moyenne des cernes doit être inférieure à 10 mm.

### Nœuds

- Sur la face, ils ne doivent pas excéder les  $\frac{3}{4}$  de la largeur de la pièce, ni mesurer plus de 100 mm.
- Sur la rive, pour des sections inférieures à 200 cm<sup>2</sup>, ils ne peuvent excéder les  $\frac{2}{3}$  de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 40 mm. Pour des sections supérieures à 200 cm<sup>2</sup>, ils ne peuvent excéder les  $\frac{2}{3}$  de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 80 mm.

### Flaches

- La longueur maximale des flaches ne peut excéder  $\frac{1}{3}$  de la longueur de la pièce, ni mesurer plus d'un mètre.
- La largeur maximale tolérée est  $\frac{1}{3}$  de l'épaisseur du sciage.

### Fentes

- On ignore les fentes d'une profondeur inférieure à la moitié de l'épaisseur.
- Les fentes non traversantes sont admises.
- Les fentes traversantes doivent avoir une longueur inférieure à 600 mm.

### Déformations

- Le tuilage est admis.
- Les flèches de face et de rive sont tolérées respectivement pour des valeurs de 20 mm/2 m et 12 mm/2 m.
- Le gauchissement ne doit pas excéder 2 mm/25 mm de largeur de la pièce.

### Singularités à exclure

- L'entre-écorce.
- Les échauffures et pourritures.
- Les roulures, les fentes d'abattage, les ruptures dues au vent.
- Le bois de réaction traversant, si sa largeur excède 10 % de la largeur de la pièce.

### UTILISATION DES SCIAGES

**La classe de résistance C•18 convient parfaitement pour un usage en charpente traditionnelle. Elle est utilisée en structure pour les montants d'ossature bois. Les solives de planchers sont réalisées en bois de classe C•18.**

# Critères de classement pour Sapin et Épicéa

(taille maximale admise) ST III

## SINGULARITÉS DE STRUCTURE

<b>LARGEUR DES CERNES D'ACCROISSEMENT</b>		≤ 10 mm
<b>DIAMÈTRE DES NŒUDS</b>	SUR LA FACE	∅ ≤ 3/4 de l et 100 mm maxi
	SUR LA RIVE	∅ ≤ 3/4 de e et 40 mm max pour section < 200 cm <sup>2</sup> ∅ ≤ 3/4 de e et 80 mm max pour section > 200 cm <sup>2</sup>
<b>FENTES*</b>	NON TRAVERSANTES	<b>ADMISES</b>
	TRAVERSANTES	Longueur ≤ 600 mm
<b>GROSSE POCHE DE RÉSINE</b>		Longueur ≤ 80 mm
<b>ENTRE-ÉCORCE</b>		<b>EXCLUE</b>
<b>PENTE DE FIL</b>	GÉNÉRALE	≤ 17 %
	LOCALE	≤ 25 %
<b>BOIS DE RÉACTION</b>	NON TRAVERSANT	≤ 3/4 de l ou 3/4 de e, 1 m de Longueur maxi
	TRAVERSANT	<b>EXCLU</b> (sauf si largeur < 1/10 de la largeur de la pièce)
<b>FENTES D'ABATTAGE ET RUPTURES DUES AU VENT</b>		<b>EXCLUES</b>
<b>ROULURES</b>		<b>EXCLUES</b>

## ALTÉRATIONS BIOLOGIQUES

BLEU	TRACES DE GUI	PIQÛRES NOIRES	ECHAUFFURE	POURRITURE
<b>ADMIS</b>	<b>ADMISES</b>	<b>ADMISES SUR UNE SEULE FACE</b>	<b>EXCLUE</b>	<b>EXCLUE</b>

## PARTICULARITÉS DE SCIAGES (DÉBIT)

<b>FLACHES</b>	LONGUEUR	≤ 1/3 de la Longueur de la pièce et 1 m maxi
	LARGEUR	≤ 1/3 de l'épaisseur de la pièce
<b>DÉFORMATION (POUR UNE LONGUEUR DE 2 M)</b>	FLÈCHE DE FACE	≤ 20 mm
	FLÈCHE DE RIVE	≤ 12 mm
	GAUCHISSEMENT	≤ 2 mm/25 mm de largeur
	TUILAGE	<b>ADMISES</b>
<b>DÉGÂTS DUS À LA MANUTENTION</b>		≤ 5 % de la section de la pièce

La longueur des fentes est liée à la teneur en humidité. Les limites indiquées ne sont donc applicables qu'au moment du classement. Pour les pièces classées «humides» et les fortes sections, le critère fente est difficilement prédictible.

	LIMITE MAXIMALE ADMISE
	ADMIS
	EXCLU

e = ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE  
l = LARGEUR DE LA PIÈCE  
L = LONGUEUR DE LA PIÈCE LONGUEUR, LARGEUR ET ÉPAISSEUR SE RAPPORTENT À LA PIÈCE

NORMES APPLIQUÉES : NORME NF B 52 001 • NORME NF EN 14 081-1

## LES PARTICULARITÉS DE LA CLASSE DE RÉSISTANCE

# C•24

### Cernes d'accroissement

- La moyenne des cernes doit être inférieure à 8 mm.

### Nœuds

- Sur la face, ils ne doivent pas excéder la moitié de la largeur, ni mesurer plus de 50 mm.
- Sur la rive, pour des sections de sciages inférieures à 200 cm<sup>2</sup>, ils ne peuvent excéder les  $\frac{2}{3}$  de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 40 mm. Pour des sections supérieures à 200 cm<sup>2</sup>, ils ne peuvent excéder les  $\frac{2}{3}$  de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 80 mm.

### Flaches

- La longueur maximale des flaches ne peut excéder  $\frac{1}{3}$  de la longueur de la pièce, ni mesurer plus d'un mètre.
- La largeur maximale tolérée est  $\frac{1}{3}$  de l'épaisseur du sciage.

### Fentes

- On ignore les fentes d'une profondeur inférieure à la moitié de l'épaisseur.
- Les fentes non traversantes sont tolérées jusqu'à une longueur inférieure à la moitié de la longueur de la pièce.
- Les fentes traversantes sont admises uniquement en bout et leur longueur doit être inférieure à deux fois la largeur de la pièce.

### Déformations

- Le tuilage est admis.
- Les flèches de face et de rive sont tolérées respectivement pour des valeurs de 10 mm/2 m et 8 mm/2 m.
- Le gauchissement ne doit pas excéder 1 mm/25 mm de largeur de la pièce.

### Singularités à exclure

- L'entre-écorce.
- Les échauffures et pourritures.
- Les roulures, les fentes d'abattage, les ruptures dues au vent.
- Le bois de réaction traversant, si sa largeur excède 10 % de la largeur de la pièce.

#### UTILISATION DES SCIAGES

**La classe de résistance C•24 convient parfaitement pour une utilisation en charpente traditionnelle pour des pièces soumises à des efforts importants (entrait). Elle est utilisée en structure pour les montants d'ossature bois. Elle intervient dans la construction de passerelles et d'ouvrages d'art. Cette classe de résistance est utilisée pour la fabrication des fermettes industrielles.**

# Critères de classement pour Sapin et Épicéa

(taille maximale admise) ST II

## SINGULARITÉS DE STRUCTURE

<b>LARGEUR DES CERNES D'ACCROISSEMENT</b>		≤ 8 mm
<b>DIAMÈTRE DES NŒUDS</b>	SUR LA FACE	Ø ≤ ½ de l et 50 mm maxi
	SUR LA RIVE	Ø ≤ ⅓ de e et 40 mm max pour section < 200 cm²      Ø ≤ ⅓ de e et 80 mm max pour section > 200 cm²
<b>FENTES*</b>	NON TRAVERSANTES	Longueur ≤ ½ de la Longueur de la pièce
	TRAVERSANTES	Longueur ≤ 2 x largeur de la pièce
<b>GROSSE POCHE DE RÉSINE</b>		Longueur ≤ 80 mm
<b>ENTRE-ÉCORCE</b>		EXCLUE
<b>PENTE DE FIL</b>	GÉNÉRALE	≤ 17 %
	LOCALE	≤ 25 %
<b>BOIS DE RÉACTION</b>	NON TRAVERSANT	≤ 3/4 de l ou 3/4 de e, 1 m de Longueur maxi
	TRAVERSANT	EXCLU (sauf si largeur < 1/10 de la largeur de la pièce)
<b>FENTES D'ABATTAGE ET RUPTURES DUES AU VENT</b>		EXCLUES
<b>ROULURES</b>		EXCLUES

## ALTÉRATIONS BIOLOGIQUES

BLEU	TRACES DE GUI	PIQÛRES NOIRES	ECHAUFFURE	POURRITURE
ADMIS	ADMISES	ADMISES SUR UNE SEULE FACE	EXCLUE	EXCLUE

## PARTICULARITÉS DE SCIAGES (DÉBIT)

<b>FLACHES</b>	LONGUEUR	≤ ⅓ de la Longueur de la pièce et 1 m maxi
	LARGEUR	≤ ⅓ de l'épaisseur de la pièce
<b>DÉFORMATION (POUR UNE LONGUEUR DE 2 M)</b>	FLÈCHE DE FACE	≤ 10 mm
	FLÈCHE DE RIVE	≤ 8 mm
	GAUCHISSEMENT	≤ 1 mm/25 mm de largeur
	TUILAGE	ADMISES
<b>DÉGÂTS DUS À LA MANUTENTION</b>		≤ 5 % de la section de la pièce

La longueur des fentes est liée à la teneur en humidité. Les limites indiquées ne sont donc applicables qu'au moment du classement. Pour les pièces classées «humides» et les fortes sections, le critère fente est difficilement prédictible.

	LIMITE MAXIMALE ADMISE
	ADMIS
	EXCLU

e = ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE  
l = LARGEUR DE LA PIÈCE  
L = LONGUEUR DE LA PIÈCE LONGUEUR, LARGEUR ET ÉPAISSEUR SE RAPPORTENT À LA PIÈCE

NORMES APPLIQUÉES : NORME NF B 52 001 • NORME NF EN 14 081-1

**LES PARTICULARITÉS  
DE LA CLASSE  
DE RÉSISTANCE****C•30****Cernes d'accroissement**

- La moyenne des cernes doit être inférieure à 6 mm.

**Nœuds**

- Sur la face, ils ne doivent pas excéder  $\frac{1}{6}$  de la largeur de la pièce, ni mesurer plus de 30 mm.
- Sur la rive, pour des sections inférieures à 200 cm<sup>2</sup>, ils ne peuvent excéder les  $\frac{2}{3}$  de l'épaisseur du sciage, ni mesurer plus de 40 mm.

**Fentes**

- On ignore les fentes d'une profondeur inférieure à la moitié de l'épaisseur.
- Les fentes non traversantes sont tolérées jusqu'à une longueur inférieure à la moitié de la longueur de la pièce.
- Les fentes traversantes sont admises uniquement en bout et leur longueur doit être inférieure à deux fois la largeur de la pièce.

**Déformations**

- Le tuilage est admis.
- Les flèches de face et de rive sont tolérées respectivement pour des valeurs de 10 mm/2 m et 8 mm/2 m.
- Le gauchissement ne doit pas excéder 1 mm/25 mm de largeur.

**Singularités à exclure**

- L'entre-écorce.
- Les échauffures et pourritures.
- Les roulures, les fentes d'abattage, les ruptures dues au vent.
- Le bois de réaction traversant, si sa largeur excède 10 % de la largeur de la pièce.

## UTILISATION DES SCIAGES

**La classe de résistance C•30 convient parfaitement pour un usage en charpente traditionnelle pour des pièces soumises à des efforts particulièrement importants (poinçons...).**

**Elle est utilisée dans des bâtiments industriels ou commerciaux pour des poutres de grandes portée. Elle sert à la fabrication de poutres lamellé-collé.**

# Critères de classement pour Sapin et Épicéa

(taille maximale admise) ST I

## SINGULARITÉS DE STRUCTURE

<b>LARGEUR DES CERNES D'ACCROISSEMENT</b>		≤ 6 mm
<b>DIAMÈTRE DES NŒUDS</b>	SUR LA FACE	$\varnothing \leq \frac{1}{6}$ de l et 30 mm maxi
	SUR LA RIVE	$\varnothing \leq \frac{2}{3}$ de e et 40 mm max pour section < 200 cm <sup>2</sup>
<b>FENTES*</b>	NON TRAVERSANTES	Longueur ≤ ½ de la Longueur de la pièce
	TRAVERSANTES	Longueur ≤ 2 x largeur de la pièce
<b>GROSSE POCHE DE RÉSINE</b>		EXCLUE
<b>ENTRE-ÉCORCE</b>		EXCLUE
<b>PENTE DE FIL</b>	GÉNÉRALE	≤ 17 %
	LOCALE	≤ 25 %
<b>BOIS DE RÉACTION</b>	NON TRAVERSANT	≤ 3/4 de l ou 3/4 de e, 1 m de Longueur maxi
	TRAVERSANT	EXCLU (sauf si largeur < 1/10 de la largeur de la pièce)
<b>FENTES D'ABATTAGE ET RUPTURES DUES AU VENT</b>		EXCLUES
<b>ROULURES</b>		EXCLUES

## ALTÉRATIONS BIOLOGIQUES

BLEU	TRACES DE GUI	PIQÛRES NOIRES	ECHAUFFURE	POURRITURE
ADMIS	ADMISES	ADMISES SUR UNE SEULE FACE	EXCLUE	EXCLUE

## PARTICULARITÉS DE SCIAGES (DÉBIT)

<b>FLACHES</b>	LONGUEUR	EXCLUES
	LARGEUR	EXCLUES
<b>DÉFORMATION (POUR UNE LONGUEUR DE 2 M)</b>	FLÈCHE DE FACE	≤ 10 mm
	FLÈCHE DE RIVE	≤ 8 mm
	GAUCHISSEMENT	≤ 1 mm/25 mm de largeur
	TUILAGE	ADMISES
<b>DÉGÂTS DUS À LA MANUTENTION</b>		≤ 5 % de la section de la pièce

La longueur des fentes est liée à la teneur en humidité. Les limites indiquées ne sont donc applicables qu'au moment du classement. Pour les pièces classées «humides» et les fortes sections, le critère fente est difficilement prédictible.

	LIMITE MAXIMALE ADMISE
	ADMIS
	EXCLU

e = ÉPAISSEUR DE LA PIÈCE  
 l = LARGEUR DE LA PIÈCE  
 L = LONGUEUR DE LA PIÈCE LONGUEUR, LARGEUR ET ÉPAISSEUR SE RAPPORTENT À LA PIÈCE

NORMES APPLIQUÉES : NORME NF B 52 001 • NORME NF EN 14 081-1



## LÉGENDES

**LONGUEUR, LARGEUR ET ÉPAISSEUR  
SE RAPPORTENT À LA PIÈCE.**

Non limité à condition  
de maintenir la solidité de la pièce.  
Limite maximale admise.

Pour des pièces d'épaisseur inférieure  
ou égale à 30 mm, le classement  
s'effectuera sur les deux faces  
(Préfixe G2-). Pour des pièces  
d'épaisseur supérieure à 30 mm,  
un classement sur les quatre côtés est  
préférable (Préfixe G4-). Pour des raisons  
de commodités et par convention, les  
préfixes G2 et G4 sont sous-entendus.

NB : pour en faciliter la lecture,  
ce tableau a été partiellement simplifié.  
Si nécessaire se reporter aux textes  
de base (NF EN 1611-1).

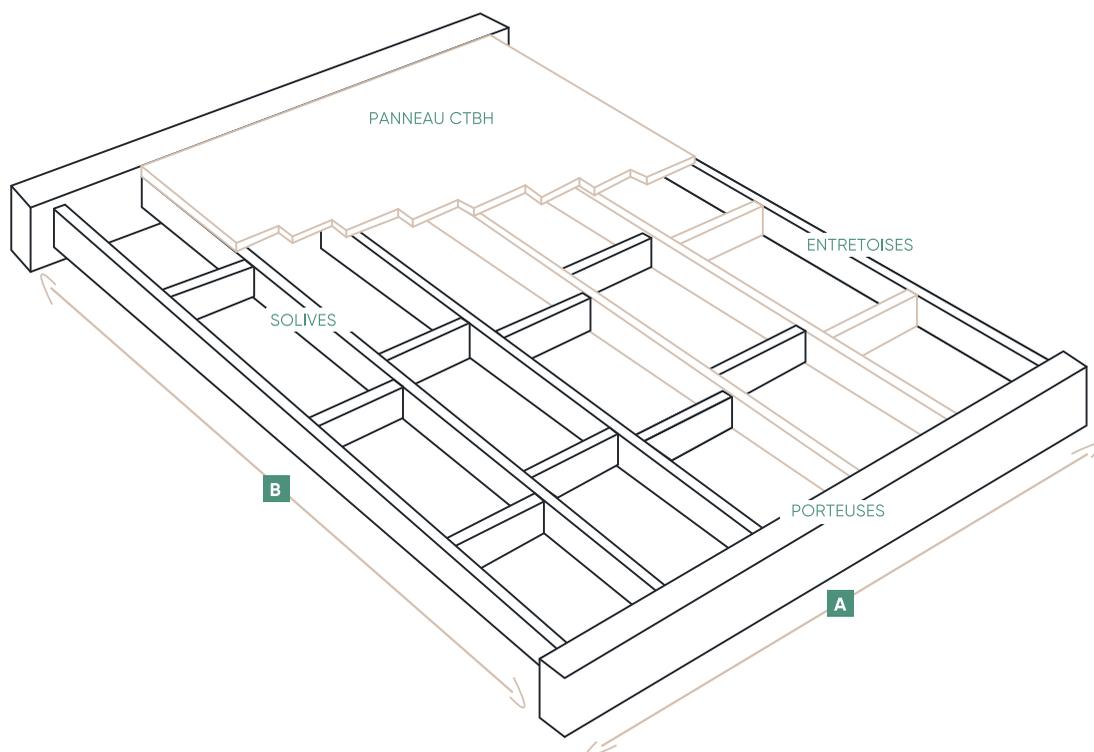
# Emballage et coffrage

	CRITÈRES DE CLASSEMENT	CHOIX 3	CHOIX 4	
<b>SINGULARITÉS DE STRUCTURE</b>				
<b>NŒUDS SUR LES FACES</b>	Nœud	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Pour les largeurs supérieures ou égales à 225 mm, le diamètre des nœuds doit être augmenté de 10 mm		
	Adhérents	10 % de la largeur + 50 mm	Admis	
	Morts ou partiellement adhérents	10 % de la largeur + 50 mm	Admis	
	À entre-écorce	10 % de la largeur + 40 mm	Admis	
	Pourris ou sautants	10 % de la largeur + 40 mm	Admis	
	Nombre de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisé	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Pour les largeurs supérieures à 225 mm, le nombre total de nœuds doit être augmenté de 50 %		
	Total sur une face	Admis	Admis	
	Dont pourris/sautants ou à entre-écorce	5	Admis	
	Dont plats ou tranchants	Admis	Admis	
	<b>NŒUDS SUR LES RIVES</b>	Nœud	Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Les nœuds traversants sont permis dans une pièce de choix G4-2, G4-3, G4-4	
Adhérents		100 % de l'épaisseur*	Admis	
Morts ou partiellement adhérents		100 % de l'épaisseur*	Admis	
À entre-écorce		90 % de l'épaisseur*	Admis	
Pourris ou sautants		90 % de l'épaisseur*	Admis	
Nombre de nœuds sur le mètre linéaire le plus pénalisé		Les nœuds de 10 mm ou moins ne sont pas pris en compte sauf s'ils sont pourris ou sautants Pour les largeurs supérieures à 225 mm, le nombre total de nœuds doit être augmenté de 50 %		
Total sur chaque rive		Admis	Admis	
Dont pourris/sautants ou à entre-écorce		3	Admis	
<b>SINGULARITÉS SUR LES FACES ET LES RIVES</b>		Fente sur la face de classement	Fentes en bout : % de la largeur Fente traversante et de face : % de la longueur	Fentes en bout : % de la largeur Fente traversante et de face : % de la longueur
		En bout à chaque extrémité	200 % de la largeur	500 % de la largeur
	Traversante	20 % de la longueur	40 % de la longueur	
	De face épaisseur < 60 mm	75 % de la longueur	100 % de la longueur	
	De face épaisseur > 60 mm	90 % de la longueur	100 % de la longueur	
	Poche de résine sur le mètre le plus pénalisé du parement	Nombre : 4 Longueur totale : 300 mm	Admise	
	Bois de compression	50 % de la surface	Admis	
	Entre-écorce sur le mètre le plus pénalisé du parement	Nombre : 4 Longueur totale : 300 mm	Admis	
	Pente de fil anormale	Admise	Admise	
	<b>ALTÉRATIONS BIOLOGIQUES</b>			
	Discoloration/échauffure : profonde (% de la surface totale)	50 % de la surface	Admise	
	Discoloration/échauffure : superficielle (% de la surface totale)	100 % de la surface	Admise	
	Pourriture (sur tous les côtés)	Exclue	Petites tâches	
	Dégâts d'insectes (sur tous les côtés)	Piqûres < 2 mm - 15 % de la surface	Piqûres < 2 mm	
	<b>PARTICULARITÉS DE SCIAGE (DÉBIT)</b>			
	Flache	Sur les faces, la largeur de la flache est à prendre en compte à partir de chaque arête	Sur les faces, la largeur de la flache est à prendre en compte à partir de chaque arête	
	Largeur sur la face	20 mm	30 mm	
	Largeur sur la rive	20 mm	30 mm	
Longueur	50 % de la longueur	100 % de la longueur		
Moelle	Admise	Admise		
Déformation	Voir ci-contre	Voir ci-contre		

\*Dimension maximale < nœud de face.

## DIMENSIONNEMENT DES PANNES

# Planchers et solives



### EXEMPLE

#### Dans un comble de 4m x 6m entre murs

Je souhaite réaliser un plancher en panneau de particules avec moquette : c'est un plancher léger.

Je choisis l'entraxe de solives le mieux adapté à la pièce, par exemple 60 cm ( $6\text{ m}/10 = 0,60\text{ m}$ ).

#### DANS LE TABLEAU A

Fonction de cet entraxe (60 cm) et de la portée des solives (écartement des murs supports de 4 m), je détermine la section nécessaire : 75 x 225 m.

#### DANS LE TABLEAU B

Je vérifie l'épaisseur nécessaire du panneau de particules : plancher léger + écartement 60 cm = c'est un panneau CTBH de 25 mm que j'utilise.

#### DANS LE TABLEAU C

Je vérifie l'espacement maximum des entretoises : solives 75 x 225 = entraxe 3 m.

Une seule rangée d'entretoises suffit.

#### J'ÉCOUTE LES CONSEILS DU PROFESSIONNEL

Je choisis de mettre deux rangées d'entretoises au lieu d'une.

## Planchers légers

### A • Section des solives en fonction de leurs portées et entraxes

pois propre maximum du plancher 160 kg/m<sup>2</sup>  
charge d'habitation maximale 150 kg/m<sup>2</sup>

ENTRAXE DES SOLIVES	PORTÉE DES SOLIVES (EN MM)																	
	2,5 m			3,0 m			3,5 m			4,0 m			4,5 m		5 m			
30 cm	50 x 150 mm		63 x 160 mm			63 x 175 mm			75 x 200 mm			75 x 225 mm			75 x 250 mm		100 x 250 mm	
40 cm	63 x 160 mm			63 x 175 mm			75 x 200 mm			75 x 225 mm			75 x 250 mm			100 x 250 mm		100 x 300 mm
50 cm	63 x 175 mm			75 x 200 mm			75 x 225 mm			75 x 250 mm			100 x 250 mm			100 x 300 mm		

## Planchers légers

pois propre maximum du plancher 50 kg/m<sup>2</sup>  
charge d'habitation maximale 150 kg/m<sup>2</sup>

ENTRAXE DES SOLIVES	PORTÉE DES SOLIVES (EN MM)														
	2,5 m			3,0 m			3,5 m			4,0 m			4,5 m		5 m
40 cm	50 x 150 mm			63 x 175 mm			75 x 200 mm			75 x 225 mm			75 x 250 mm		
50 cm	50 x 150 mm			63 x 175 mm			75 x 200 mm			75 x 225 mm			75 x 250 mm		
60 cm	50 x 150 mm			63 x 175 mm			75 x 200 mm			75 x 225 mm			75 x 250 mm		100 x 250 mm

Remarque : ces dimensionnements ne sont valables que pour des pièces de logement sans cloison portée, combles aménageables de bâtiments à usage d'habitation. Le bois utilisé est du bois Sélection Vasges de qualité charpente choix 2 (classement visuel d'aspect Norme Européenne NF EN 1611-1).

### B • Entraxes des solives

(en fonction de l'épaisseur du panneau de particules CTBH formant let plancher).

TYPE DE PLANCHER	ÉPAISSEUR DU PANNEAU		
	19 mm	22 mm	25 mm
PLANCHER LÉGER	40 cm	50 cm	60 cm
PLANCHER LOURD	30 cm	40 cm	50 cm

### C • Espacement des entretoises (en m)

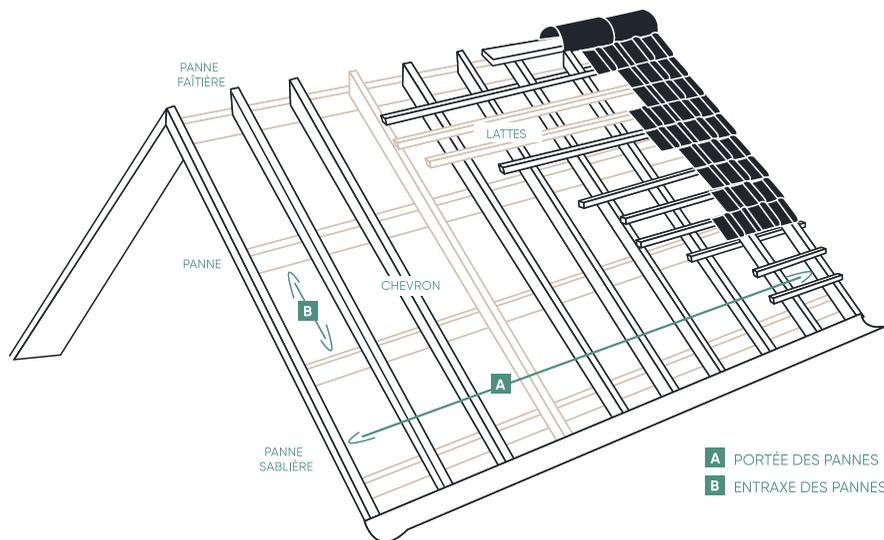
Il est nécessaire de rigidifier le plancher par la pose d'entretoises.

SECTION DES SOLIVES	ESPACEMENT DES ENTRETOISES
50 X 150 MM	2 m
63 X 150 ET 63 X 175 MM	2,5 m
75 X 200 ET 75 X 225 MM	3 m
100 X 250 ET 100 X 300 MM	4 m

À TITRE D'INFORMATION ET N'AYANT PAS VALEUR DE CALCUL DE PORTÉES

DIMENSIONNEMENT DES PANNES

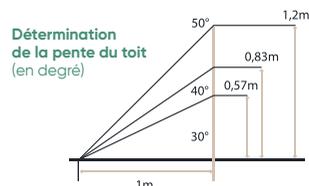
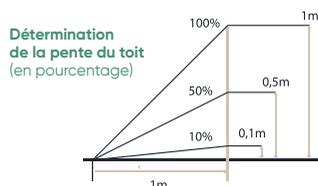
# Charpentes et toits



## Couverture légère

(POIDS INFÉRIEUR À 30 KG/M<sup>2</sup>)

- Métalliques (sauf plomb)
- Ardoises naturelles et fibre-ciment
- Bardeaux bitumés
- Plaques ondulées



### A • Section des pannes (en mm) en fonction de la portée et de la pente du toit (pannes d'aplomb)

PENTE DU TOIT	ENTRAXE PANNES	PORTÉE DES PANNES (EN M)									
		2,5 m	3,0 m	3,5 m	4,0 m	4,5 m	5,0 m				
JUSQU'À 57% (30°)	2,5 m	75 x 200	75 x 225	75 x 250	100 x 250	100 x 300					
	2,0 m	63 x 175	75 x 200	75 x 225	75 x 250	100 x 250	100 x 300				
	1,5 m	63 x 175		75 x 200	75 x 225	75 x 250	100 x 300				
	1,0 m		63 x 175		75 x 200	75 x 225	75 x 250				
JUSQU'À 83% (40°)	2,5 m	63 x 175	75 x 200	75 x 225	75 x 250	100 x 250	100 x 300				
	2,0 m	63 x 175		75 x 200	75 x 225	75 x 250	100 x 300				
	1,5 m		63 x 175		75 x 200	75 x 225	100 x 300				
	1,0 m		63 x 175		75 x 200	75 x 225	75 x 250				
JUSQU'À 120% (50°)	2,5 m	63 x 175	75 x 200	75 x 225	75 x 250	100 x 250	100 x 300				
	2,0 m	63 x 175		75 x 200	75 x 225	75 x 250	100 x 300				
	1,5 m	63 x 175		75 x 200	75 x 225	75 x 250	100 x 300				
	1,0 m		63 x 175		75 x 200	75 x 225	75 x 250				

(poids propre maximum du plancher 160 kg/m<sup>2</sup> - charge d'habitation maximale 150 kg/m<sup>2</sup>)

## Couverture lourde

(POIDS INFÉRIEUR À 60 KG/M<sup>2</sup>)

- Tuiles à emboîtement
- Tuiles canal à tenon sur liteau
- Tuiles plates petit moule et béton
- Couverture légère avec plafond

### B - Section des pannes (en mm) en fonction de la portée de la portée (pannes d'aplomb)

PENTE DU TOIT	ENTRAXE PANNES	PORTÉE DES PANNES (EN M)															
		2,5 m			3,0 m			3,5 m			4,0 m			4,5 m			5,0 m
TOUTES LES PENTES	2,5 m	75 x 200			75 x 225			75 x 250			100 x 250			100 x 300			150 x 300
	2,0 m				75 x 200			75 x 225			75 x 250			100 x 250			100 x 300
	1,5 m				63 x 175			75 x 200			75 x 225			75 x 250			100 x 250
	1,0 m							63 x 175			75 x 200			75 x 225			75 x 250

## Couverture très lourde

(POIDS INFÉRIEUR À 80 KG/M<sup>2</sup>)

- Tuiles avec isolation et plaque de plâtre
- Tuiles canal posées sur planches (voliges) posées sur chevron

### C • Section des pannes (en mm) en fonction de la portée (pannes d'aplomb)

PENTE DU TOIT	ENTRAXE PANNES	PORTÉE DES PANNES (EN M)															
		2,5 m			3,0 m			3,5 m			4,0 m			4,5 m			5,0 m
TOUTES LES PENTES	2,5 m				75 x 225			75 x 250			100 x 250			100 x 300			150 x 300
	2,0 m				75 x 200			75 x 225			75 x 250			100 x 250			100 x 300
	1,5 m				63 x 175			75 x 200			75 x 225			75 x 250			100 x 250
	1,0 m							63 x 175			75 x 200			75 x 225			75 x 250

### D • Dimensions des chevrons

ENTRAXE PANNES	SECTION DES CHEVRONS	ENTRAXE DES CHEVRONS	AVANCÉE DE LA TOITURE*
JUSQU'À 1,25 M	50 x 50 mm	60 cm	45 cm
JUSQU'À 2 M	63 x 75 mm	60 cm	60 cm
	60 x 80 mm	60 cm	60 cm
JUSQU'À 2,50 M	75 x 100 mm	60 cm	100 cm

Usuellement les chevrons sont placés tous les 60 cm et sont posés sur 3 appuis au moins.\*  
Avancée maximale de la toiture par rapport au mur.

### E • Dimensions des lattes (en m)

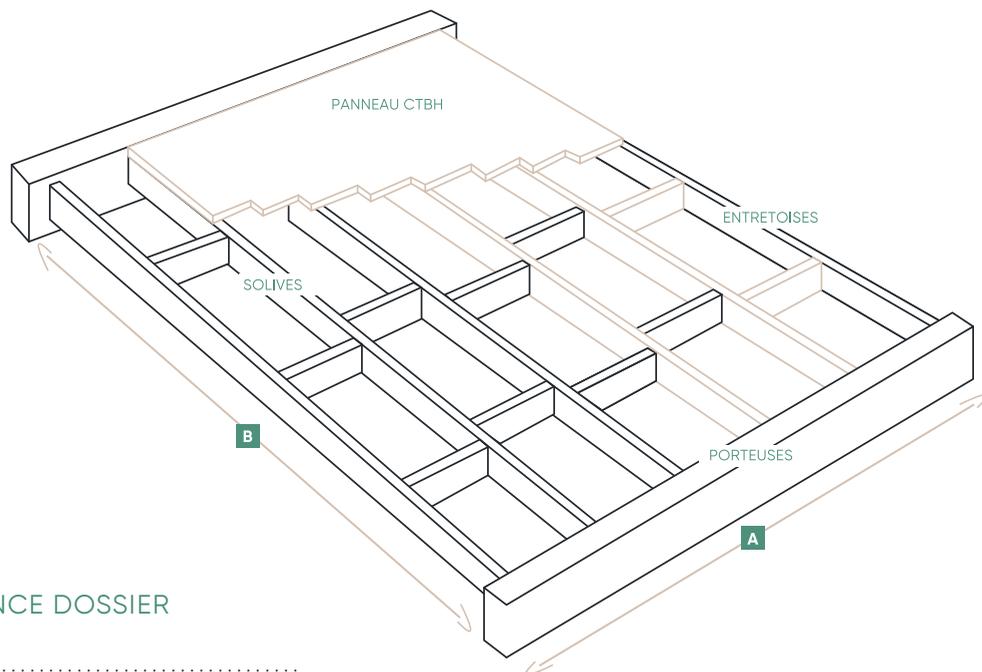
TYPE DE COUVERTURE	SECTION DES LATTES ET LITEAUX	ENTRAXE MAXIMUM DES CHEVRONS
TUILES	27 x 27 mm	50 cm
	27 x 40 mm	60 cm
	40 x 40 mm	90 cm
ARDOISES	18 x 40 mm	30 cm
	14 x 40 mm	20 cm

## Remarques générales

La section des pièces a été déterminée en fonction d'un montage d'aplomb des pannes. Ces tableaux sont valables pour la France entière à l'exception des zones à altitude supérieure à 400 m et des départements des Pyrénées Orientales et de l'Aude. Cas particulier pour des apentis adossés à un mur : pour tenir compte du risque d'accumulation de neige et quel que soit le mode de couverture, prendre le tableau « Couverture très lourde » et disposer les pannes avec un entraxe moitié de celui prévu par le tableau.

DOCUMENTS POUR ÉTUDE

# Dimensionnement porteuse pour plancher



## RÉFÉRENCE DOSSIER

.....

- A1** PORTÉE VIDE
- A2** LONGUEUR SOUHAITÉE DES PORTEUSES AVEC DÉBORDS, MAÇONNERIE, ETC.
- A3** NOMBRE DE PORTEUSES SOUHAITÉES
- B** ENTRAXE DES PORTEUSES
- C** CHARGES DE PLANCHER EN KG/M<sup>2</sup> (daN/m<sup>2</sup>) PARQUET, SOLIVES, OSB, ISOLANT, ETC.
- D** CHARGES DE PLAFOND EN KG/M<sup>2</sup> (daN/m<sup>2</sup>) BA 13, ISOLANT, ETC.
- F** TYPE DE LOCAL POUR LES CHARGES D'EXPLOITATION
  - Appartement, chambre, cuisine, sanitaires : 150 kg/m<sup>2</sup>
  - Bureaux, restaurant, école, salle de réception : 250 kg/m<sup>2</sup>
  - Stockage léger, entrepôt : 500 kg/m<sup>2</sup>
  - Stockage lourd, archive, bibliothèque : 750 kg/m<sup>2</sup>

Cochez  
la case  
adéquate

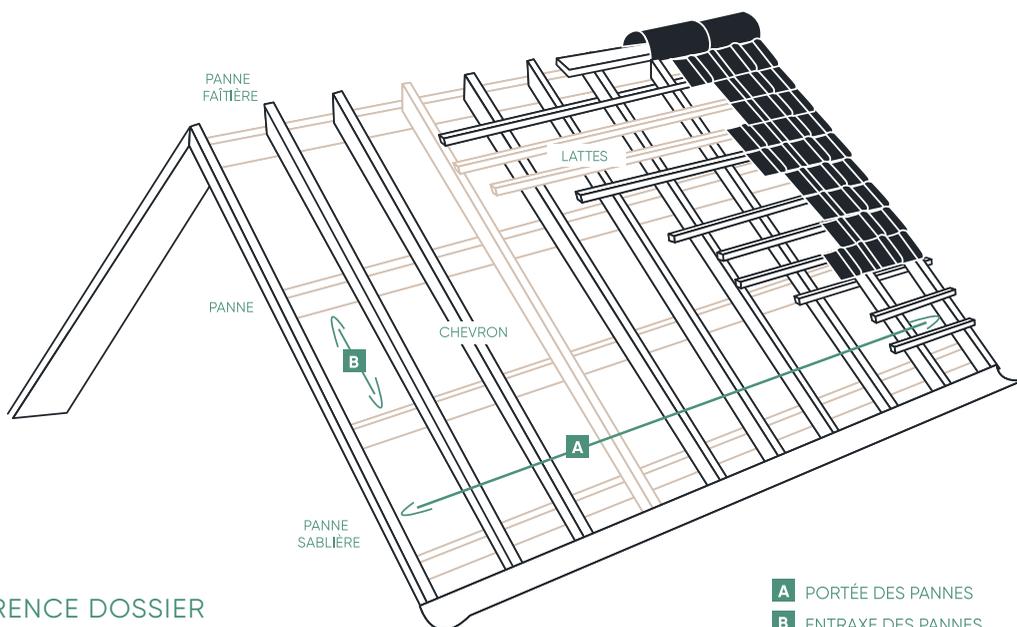
\* Si la donnée n'a pas lieu d'être, indiquer 0



L'ÉTUDE  
NE SERA PAS  
RÉALISÉE  
SI UNE INFO  
N'EST PAS  
RENSEIGNÉE

DOCUMENTS POUR ÉTUDE

# Dimensionnement panne pour charpente



## RÉFÉRENCE DOSSIER

.....

- A<sub>1</sub>** PORTÉE VIDE
- A<sub>2</sub>** LONGUEUR SOUHAITÉE DES PANNES AVEC DÉBORDS, MAÇONNERIE, ETC.
- A<sub>3</sub>** NOMBRE DE PORTEUSES SOUHAITÉES
- B** ENTRAXE DES PANNES SUR LE RAMPANT
- C** PENTE TOITURE PRÉCISER % OU DEG
- D'** CHARGES DE COUVERTURE (daN/m<sup>2</sup>)
- E'** ISOLANT EN KG/M<sup>2</sup> (daN/m<sup>2</sup>)
- F'** PLAFOND KG/M<sup>2</sup> (daN/m<sup>2</sup>)
- G'** AUTRES CHARGES KG/M<sup>2</sup> (daN/m<sup>2</sup>)
- OUI  NON **H'** QUELQU'UN SERA-T-IL SUSCEPTIBLE DE MARCHER SUR LE TOIT ?  
ENTRETIEN, RAMONAGE, ETC.
- I** LOCALISATION DU CHANTIER (DÉPARTEMENT)

\* Si la donnée n'a pas lieu d'être, indiquer 0



RENOYER  
CE DOCUMENT  
PAR MAIL À

info@scierie-mathieu.fr

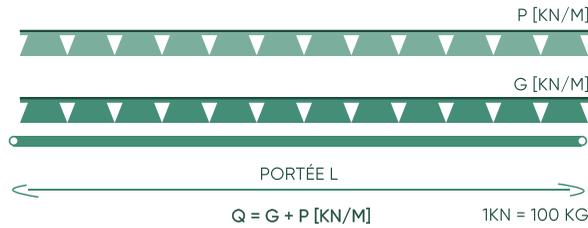
EXEMPLE DE CALCUL

# Aide à la lecture du tableau de portées bois lamellés-collés

<b>ÉTAPE 1</b> CALCULER LA CHARGE ET LA RETROUVER DANS LE TABLEAU	<b>VALEUR DU TABLEAU</b> ENTRE-AXE	<b>VALEUR DU TABLEAU</b> 12,0 kN/m
<b>ÉTAPE 2</b> RETROUVER LA PORTÉE DANS LA COLONNE SÉLECTIONNÉE À L'ÉTAPE 1	<b>PORTÉE</b> ENTRE-AXE Charge permanente Charge permanente <b>CHARGE TOTALE</b> Charge permanente	<b>L = 5,30 M</b> E = 2,65 m G = 1,50 kN/m <sup>2</sup> P = 3,00 kN/m <sup>2</sup> <b>Q = 4,50 kN/m<sup>2</sup></b> 4,50 kN/m <sup>2</sup> x 2,65 m = 11,93 kN/m
<b>ÉTAPE 3</b> LIRE LA SECTION	Section alternative	24/32 cm

## POIDS INDICATIF EN KG/M<sup>2</sup>

TOITURE		PLANCHER	
TUILES CLASSIQUES (DE 40 À 80 KG)	50	CHEVRONS 80/200 ENTRAXE 50 CM	15
CHEVRONS 75/110 ENTRAXE 50 CM	8	PANNEAU OSB 22M/M	15
LATTES 27/40	2	ISOLANT	4
ISOLANT	4	PLACO	13
PLACO	13	PARQUET	11
NEIGE POUR 75% DU TERRITOIRE	50	<b>SOUS TOTAL</b>	<b>58</b>
<b>TOTAL</b>	<b>127 kg</b> soit 1,27 kN/m <sup>2</sup>	SI CHAPPE + CARRELAGE	+120
		<b>AJOUT D'UNE CHARGE D'EXPLOITATION</b>	
		HABITATION +150	BUREAUX +250
			TERRASSE +350



## BOIS LAMELLÉ-COLLÉ GL24

### PORTÉE MAXIMUM (PRÉDIMENSIONNÉE) EN M POUR POUTRES À UNE SEULE TRAVÉE CHARGES PERMANENTES G Y COMPRIS CHARGE UTILE EN KN/M

HAUTEUR	LARGEUR	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8	9	10	11	12	15	20	25	30
600 MM	240 mm	15,57	14,84	14,23	13,71	13,26	12,86	12,19	11,64	11,17	10,78	10,43	10,13	9,85	8,98	7,82	7,02	6,42
	220 mm	15,22	14,50	13,89	13,38	12,93	12,54	11,87	11,33	10,88	10,49	10,15	9,85	9,58	8,61	7,50	6,73	6,16
	200 mm	14,84	14,12	13,52	13,01	12,57	12,19	11,54	11,01	10,56	10,18	9,85	9,54	9,15	8,23	7,16	6,42	5,87
	180 mm	14,42	13,71	13,12	12,62	12,19	11,81	11,17	10,66	10,22	9,85	9,50	9,08	8,71	7,82	6,80	6,10	5,58
	160 mm	13,96	13,26	12,68	12,19	11,77	11,40	10,78	10,27	9,85	9,44	8,98	8,58	8,23	7,39	6,42	5,76	5,04
	140 mm	13,44	12,75	12,19	11,71	11,30	10,94	10,34	9,85	9,37	8,86	8,42	8,05	7,71	6,92	6,02	5,29	4,42
120 mm	12,86	12,19	11,64	11,17	10,78	10,43	9,85	9,28	8,71	8,23	7,82	7,47	7,16	6,42	5,58	4,54	3,79	
360 MM	240 mm	9,64	9,15	8,74	8,40	8,11	7,85	7,42	7,07	6,78	6,53	6,32	6,13	5,96	5,44	4,73	4,24	3,87
	220 mm	9,40	8,92	8,52	8,18	7,89	7,64	7,22	6,88	6,60	6,35	6,14	5,96	5,79	5,21	4,53	4,06	3,71
	200 mm	9,15	8,67	8,28	7,95	7,67	7,42	7,01	6,68	6,40	6,16	5,96	5,78	5,55	4,97	4,32	3,87	3,54
	180 mm	8,87	8,40	8,02	7,70	7,42	7,18	6,78	6,46	6,19	5,96	5,76	5,50	5,27	4,73	4,10	3,68	3,36
	160 mm	8,57	8,11	7,73	7,42	7,15	6,92	6,53	6,22	5,96	5,72	5,44	5,19	4,97	4,46	3,87	3,47	3,04
	140 mm	8,23	7,78	7,42	7,12	6,86	6,63	6,26	5,96	5,68	5,36	5,09	4,86	4,66	4,18	3,62	3,19	2,67
320 MM	240 mm	8,62	8,17	7,80	7,49	7,23	7,00	6,61	6,30	6,04	5,82	5,62	5,45	5,30	4,84	4,21	3,77	3,44
	220 mm	8,40	7,96	7,60	7,30	7,04	6,81	6,43	6,13	5,87	5,66	5,47	5,30	5,15	4,64	4,03	3,61	3,30
	200 mm	8,17	7,74	7,38	7,09	6,83	6,61	6,24	5,94	5,70	5,48	5,30	5,14	4,94	4,43	3,84	3,44	3,15
	180 mm	7,92	7,49	7,15	6,86	6,61	6,40	6,04	5,75	5,51	5,30	5,12	4,89	4,69	4,21	3,65	3,27	2,99
	160 mm	7,64	7,23	6,89	6,61	6,37	6,16	5,82	5,53	5,30	5,10	4,84	4,62	4,43	3,97	3,44	3,08	2,71
	140 mm	7,34	6,94	6,61	6,34	6,11	5,91	5,57	5,30	5,06	4,77	4,53	4,33	4,15	3,72	3,22	2,84	2,37
280 MM	240 mm	7,00	6,61	6,30	6,04	5,82	5,62	5,30	5,01	4,69	4,43	4,21	4,01	3,84	3,44	2,99	2,44	2,03
	220 mm	7,58	7,18	6,86	6,58	6,35	6,14	5,80	5,52	5,29	5,10	4,93	4,78	4,65	4,24	3,68	3,30	3,02
	200 mm	7,39	7,00	6,68	6,41	6,18	5,98	5,64	5,37	5,15	4,96	4,79	4,65	4,52	4,07	3,53	3,16	2,89
	180 mm	7,18	6,80	6,48	6,22	6,00	5,80	5,47	5,21	4,99	4,81	4,65	4,50	4,33	3,88	3,37	3,02	2,76
	160 mm	6,96	6,58	6,28	6,02	5,80	5,61	5,29	5,04	4,83	4,65	4,49	4,29	4,11	3,68	3,20	2,86	2,62
	140 mm	6,71	6,35	6,05	5,80	5,59	5,40	5,10	4,85	4,65	4,47	4,24	4,05	3,88	3,48	3,02	2,70	2,37
240 MM	240 mm	6,44	6,09	5,80	5,56	5,36	5,18	4,88	4,65	4,43	4,18	3,97	3,79	3,63	3,25	2,82	2,49	2,08
	220 mm	6,14	5,80	5,52	5,29	5,10	4,93	4,65	4,39	4,11	3,88	3,68	3,52	3,37	3,02	2,62	2,14	1,78
	200 mm	5,80	5,47	5,21	4,99	4,81	4,65	4,33	4,01	3,76	3,55	3,37	3,21	3,08	2,76	2,22	1,78	1,49
	180 mm	6,54	6,19	5,90	5,66	5,46	5,28	4,98	4,74	4,55	4,38	4,23	4,10	3,99	3,64	3,16	2,83	2,59
	160 mm	6,37	6,02	5,74	5,51	5,31	5,14	4,85	4,61	4,42	4,26	4,11	3,99	3,88	3,49	3,03	2,71	2,48
	140 mm	6,19	5,85	5,58	5,35	5,15	4,98	4,70	4,47	4,29	4,13	3,99	3,86	3,72	3,33	2,89	2,59	2,36
200 MM	240 mm	5,99	5,66	5,40	5,17	4,98	4,82	4,55	4,33	4,14	3,99	3,85	3,68	3,53	3,16	2,74	2,46	2,24
	220 mm	5,78	5,46	5,20	4,98	4,80	4,64	4,38	4,16	3,99	3,83	3,64	3,48	3,33	2,98	2,59	2,32	2,03
	200 mm	5,54	5,23	4,98	4,78	4,60	4,45	4,19	3,99	3,81	3,59	3,41	3,25	3,12	2,79	2,42	2,14	1,78
	180 mm	5,28	4,98	4,74	4,55	4,38	4,23	3,99	3,77	3,53	3,33	3,16	3,02	2,89	2,59	2,24	1,83	1,53
	160 mm	4,98	4,70	4,47	4,29	4,13	3,99	3,72	3,44	3,23	3,04	2,89	2,76	2,64	2,36	1,91	1,53	1,27
	140 mm	4,64	4,38	4,16	3,99	3,83	3,64	3,33	3,09	2,89	2,73	2,59	2,47	2,36	2,03	1,53	1,22	1,02
160 MM	240 mm	5,18	4,90	4,66	4,47	4,31	4,16	3,93	3,74	3,58	3,44	3,33	3,22	3,10	2,78	2,41	2,16	1,97
	220 mm	5,01	4,74	4,51	4,32	4,16	4,03	3,80	3,61	3,46	3,33	3,21	3,07	2,94	2,64	2,29	2,05	1,87
	200 mm	4,83	4,56	4,35	4,16	4,01	3,88	3,65	3,47	3,33	3,20	3,04	2,90	2,78	2,49	2,16	1,93	1,70
	180 mm	4,63	4,37	4,16	3,99	3,84	3,71	3,50	3,33	3,18	3,00	2,85	2,72	2,60	2,33	2,02	1,78	1,49
	160 mm	4,41	4,16	3,96	3,80	3,65	3,53	3,33	3,14	2,94	2,78	2,64	2,52	2,41	2,16	1,87	1,53	1,27
	140 mm	4,16	3,93	3,74	3,58	3,44	3,33	3,10	2,87	2,69	2,54	2,41	2,30	2,20	1,97	1,59	1,27	1,06
120 MM	240 mm	3,88	3,65	3,47	3,33	3,20	3,04	2,78	2,57	2,41	2,27	2,16	2,06	1,97	1,70	1,27	1,02	0,85
	220 mm	3,88	3,66	3,49	3,34	3,21	3,11	2,93	2,78	2,66	2,56	2,44	2,32	2,23	1,99	1,73	1,55	1,36
	200 mm	3,72	3,51	3,34	3,20	3,08	2,97	2,80	2,66	2,55	2,40	2,28	2,17	2,08	1,87	1,62	1,43	1,19
	180 mm	3,54	3,34	3,18	3,04	2,93	2,83	2,66	2,52	2,36	2,23	2,11	2,02	1,93	1,73	1,50	1,22	1,02
	160 mm	3,34	3,15	2,99	2,87	2,76	2,66	2,49	2,30	2,16	2,03	1,93	1,84	1,76	1,58	1,27	1,02	0,85
	140 mm	3,11	2,93	2,78	2,66	2,56	2,44	2,23	2,06	1,93	1,82	1,73	1,65	1,58	1,36	1,02	0,82	0,68
100 MM	120 mm	2,66	2,51	2,39	2,29	2,20	2,12	2,00	1,89	1,77	1,67	1,59	1,51	1,45	1,30	1,12	0,92	0,77
	100 mm	2,51	2,37	2,25	2,15	2,07	2,00	1,87	1,73	1,62	1,53	1,45	1,38	1,32	1,18	0,96	0,77	0,64
	80 mm	2,34	2,20	2,09	2,00	1,92	1,83	1,67	1,55	1,45	1,37	1,30	1,24	1,18	1,02	0,77	0,91	0,51
80 MM	100 mm	2,10	1,97	1,88	1,80	1,73	1,67	1,56	1,44	1,35	1,27	1,21	1,15	1,10	0,99	0,80	0,64	0,53
	80 mm	1,95	1,83	1,74	1,67	1,61	1,53	1,39	1,29	1,20	1,14	1,08	1,03	0,99	0,85	0,64	0,51	0,43





## INFOS PRATIQUES & CONTACT

[info@scierie-mathieu.fr](mailto:info@scierie-mathieu.fr)

+33 (0)3 29 63 07 18

171 route des Relle Gouttes  
88400 XONRUPT-LONGEMER

[www.scierie-mathieu.fr](http://www.scierie-mathieu.fr)